

Link do produktu: <https://bluewater24.pl/zywica-demineralizujaca-mb20-25l-zloze-mieszane-p-1608.html>



## Żywica demineralizująca MB20 25l. - złoże mieszane

|              |                    |
|--------------|--------------------|
| Cena brutto  | <b>1 099,00 zł</b> |
| Cena netto   | <b>893,50 zł</b>   |
| Dostępność   | <b>Dostępny</b>    |
| Czas wysyłki | <b>3 dni</b>       |

### Opis produktu

## Żywica demineralizująca MB20 25l.

### NAJWYŻSZEJ JAKOŚCI ZŁOŻE DO DEMINERALIZACJI WODY

Złoże mieszane MB20 - Amberlite MB20 DOW . Złoże MB20 jest odpowiednikiem złoża MB400 producenta Purolite.

AMBERLITE MB20 jest mieszanką silnie kwasnego kationitu i silnie zasadowego anionitu typu I. Jonit jest gotowy do zastosowania po otwarciu. MB20 została opracowana dla potrzeb produkcji wody wysokiej czystości. Może być stosowana do produkcji wody zdemineralizowanej, pozbawionej krzemionki i dwutlenku węgla.

Typowe zastosowanie złoża demineralizującego to:

- woda demineralizowana do zmywarek, sprzętu stomatologicznego i innego medycznego
- woda do celów przemysłowych i laboratoryjnych
- woda DEMI do akwarystyki morskiej
- demineralizacja wody używanej do mycia okien (woda nie pozostawia zacieków, smug itp)
- produkcja wody demineralizowanej do celów farmaceutycznych
- obniżanie przewodności wody - złożo umożliwia uzyskanie wody o przewodności poniżej 1 uS/cm w zależności od parametrów wody wejściowej oraz prędkości przepływu
- dejonizacja wody po procesie odwróconej osmozy (RO), gdzie uzyskuje się w zależności od parametrów wody zasilającej przewodność nawet 0,055 uS/cm

Właściwości fizyczne złoża

Forma fizyczna: przezroczyste żółte ziarenka

Skład objętościowy:

- komponent kationitowy: 38 - 44 %
- komponent anionitowy: 56 - 62 %
- forma jonowa przy dostawie: H+ / OH Gęstość nasypowa 665 - 740 g/l
- odporność chemiczna: żywica nierozpuszczalna w wodzie, rozcieńczonych roztworach kwasów lub zasad oraz w zwykłych rozpuszczalnikach

Zalecane warunki eksploatacji:

- Maksymalna temperatura pracy: 60 ° C
- Minimalna wysokość złoża: 700 mm
- Natężenie przepływu podczas pracy: 20 - 40 OZ\*/h

Skład objętościowy:

- komponent kationitowy: HCl lub H<sub>2</sub>SO<sub>4</sub>
- komponent anionitowy: NaOH
- \* OZ (objętość złoża) = 1 m<sup>3</sup> roztworu na m<sup>3</sup> żywicy

## EKSPLOATACJA:

Robocza zdolność wymienna: Poniższy wzór pozwala na przybliżone określenie objętości wody uzdatnianej:

$OZ = 500 / TDS^*$

\* TDS ( Total Dissolved Solids) = całkowita ilość substancji rozpuszczonych

OZ (objętość złoża) oznacza ilość litrów wody zawierających TDS w mval/l, która może zostać zdeminalizowana jednym litrem mieszanki AMBERLITE MB20, aż do jej wyczerpania. Z tego względu zalecane jest, aby woda do demineralizacji, poddana była wcześniej uzdatnianiu metodą odwróconej osmozy - znacznie wydłuży to żywotność złoża.

## REGENERACJA

AMBERLITE MB20 może być zregenerowana. Kationit i anionit należy rozdzielić przez rozpulchnianie lub innymi metodami i regenerować oddzielnie. Kationit regenerowany są kwasem, natomiast anionit zasadą. Ze względu na duże koszty procesu regeneracji, najczęściej po utracie właściwości jonitów, wymienia się złoża na nowe.

Cena dotyczy 1 opakowania = 25 litrów