

Link do produktu: <https://bluewater24.pl/zloze-wielofunkcyjne-ecomix-a-25l-p-1374.html>



ZŁOŻE WIELOFUNKCYJNE ECOMIX A - 25l.

Cena brutto	945,00 zł
Cena netto	768,29 zł
Dostępność	Dostępny

Opis produktu

ZŁOŻE WIELOFUNKCYJNE FILTRACYJNE ECOMIX A - 25 litrów

ECOMIX® A jest technologią ugruntowaną naukowo, potwierdzoną czterema patentami i dwunastoma latami pracy na całym świecie. Jest to doskonałe medium do usuwania twardości, żelaza, manganu, jonu amonowego i zanieczyszczeń organicznych w uzdatnianiu wody pitnej w domach i w procesach technologicznych. ECOMIX® A zmniejsza poziom zanieczyszczeń organicznych (NOM) o 50%. Złoże to działa efektywnie z wodą z każdego źródła, która spełnia dopuszczalne limity zanieczyszczeń dla pracy tego medium. Usuwa jednocześnie cztery główne formy zanieczyszczenia żelazem: w II i III stopniu utlenienia w formie rozpuszczonej, koloidalnej i organicznej. Efektywność złoża ECOMIX® A jest niezależna od poziomu pH, zanieczyszczeń organicznych, wodorotlenku siarki lub obecności chloru.

Złoże filtracyjne ECOMIX® A jest certyfikowane przez TÜV SÜD. Certyfikat ten potwierdza bezpieczeństwo toksykologiczne złoża oraz dopuszczenie go do uzdatniania wody w przemyśle spożywczym.



Worek: 25 l.

Charakterystyka:



- wygląd (składowanie): mieszanina białych, jasno-brązowych,
- ciemno-brązowych i szarych granulek.
- wygląd (praca): odseparowane w wyniku pierwszej regeneracji
- warstwy: dużych białych, małych białych,
- jasno-brązowych, ciemno-brązowych i szarych granulek
- pojemność jonowymienna: 0,7 – 0,8 eq/l

Rozmiar ziarna:

- 0,3 – 1,2 mm: 80 – 90 %
- 2,0 – 4,0 mm: 10 – 20 %
- gęstość nasypowa: 0,8 kg/l
- zawartość wilgoci: 55 - 80%
- stabilność osmotyczna (dla ziarna 0,3 – 1,2 mm) min. 90 %

Warunki pracy:

- temperatura pracy: 0 - 40°C
- zakres pH: 5 - 10
- minimalna wysokość złoża: 500 mm
- optymalna wysokość złoża: 800 mm
- objętość wolna od złoża: > 40 %

Przepływy:

- praca: 20 - 25 m/h
- backwash: 10 - 15 m/h
- regeneracja: 3 - 5 m/h
- zużycie wody na 1 regenerację: 10 BV*
- zużycie soli na 1 regenerację: 100 - 150 g/l złoża
- roztwór regeneranta: 8 - 10 % NaCl

*BV (Bed Volume) = 1 m³ roztworu na m³ złoża