AQUAMOT
Systemy Uzdatniania Wody

Dane aktualne na dzień: 24-11-2026 15:31

Link do produktu: https://bluewater24.pl/zloze-wielofunkcyjne-ecomix-a-12-l-9-60-kg-p-1083.html



ZŁOŻE WIELOFUNKCYJNE ECOMIX A - 12 l. / 9,60 kg

Cena brutto	**455,00 zł**
Cena netto	**369,92 zł**
Dostępność	**Dostępny**
Czas wysyłki	**3 dni**

Opis produktu

ZŁOŻE WIELOFUNKCYJNE FILTRACYJNE ECOMIX A

ECOMIX® A jest technologią ugruntowaną naukowo, potwierdzoną czterema patentami i dwunastoma latami pracy na całym świecie. Jest to doskonałe medium do usuwania twardości, żelaza, manganu, jonu amonowego i zanieczyszczeń organicznych w uzdatnianiu wody pitnej w domach i w procesach technologicznych. ECOMIX® A zmniejsza poziom zanieczyszczeń organicznych (NOM) o 50%. Złoże to działa efektywnie z wodą z każdego źródła, która spełnia dopuszczalne limity zanieczyszczeń dla pracy tego medium. Usuwa jednocześnie cztery główne formy zanieczyszczenia żelazem: w II i III stopniu utlenienia w formie
rozpuszczonej, koloidalnej i organicznej. Efektywność złoża ECOMIX® A jest niezależna od poziomu pH, zanieczyszczeń organicznych, wodorotlenku siarki lub obecności chloru.

Złoże filtracyjne ECOMIX® A jest certyfikowane przez TÜV SÜD.
Certyfikat ten potwierdza bezpieczeństwo toksykologiczne złoża oraz dopuszczenie go do uzdatniania wody w przemyśle spożywczym.

Worek: 12 litrów / 9,60 kg

Charakterystyka:



- wygląd (składowanie): mieszanina białych, jasno-brązowych,
- ciemno-brązowych i szarych granulek.
- wygląd (praca): odseparowane w wyniku pierwszej regeneracji
- warstwy: dużych białych, małych białych,
- jasno-brązowych, ciemno-brązowych i szarych granulek
- pojemność jonowymienna: 0,7 – 0,8 eq/l

Rozmiar ziarna:

- 0,3 – 1,2 mm: 80 – 90 %
- 2,0 – 4,0 mm: 10 – 20 %
- gęstość nasypowa: 0,8 kg/l
- zawartość wilgoci: 55 - 80%
- stabilność osmotyczna (dla ziarna 0,3 – 1,2 mm) min. 90 %

Warunki pracy:

- temperatura pracy: 0 - 40°C
- zakres pH: 5 – 10
- minimalna wysokość złoża: 500 mm
- optymalna wysokość złoża: 800 mm
- objętość wolna od złoża: > 40 %

Przepływy:

- praca: 20 – 25 m/h
- backwash: 10 – 15 m/h
- regeneracja: 3 – 5 m/h
- zużycie wody na 1 regenerację: 10 BV*
- zużycie soli na 1 regenerację: 100 – 150 g/l złoża
- roztwór regeneranta: 8 – 10 % NaCl

*BV (Bed Volume) = 1 m3 roztworu na m3 złoża