AQUAMOT
Systemy Uzdatniania Wody

Dane aktualne na dzień: 04-11-2026 06:07

Link do produktu: https://bluewater24.pl/supreme-logiq-multi-35d-industrial-nowoczesna-wielofunkcyjna-stacja-filtracji-wody-pakiet-p-1585.html



Supreme LOGIQ MULTI 35D INDUSTRIAL - Nowoczesna wielofunkcyjna stacja filtracji wody + PAKIET

Cena brutto	**4 125,00 zł**
Cena netto	**3 353,66 zł**
Dostępność	**Dostępny**
Czas wysyłki	**5 dni**
Producent	**GE Osmonics**

Opis produktu



Profesjonalna, wielofunkcyjna stacja uzdatniania wody

SUPREME LOGIQ Multi 35D

z niezawodnym zaworem 255/762 PENTAIR / USA

+ PAKIET



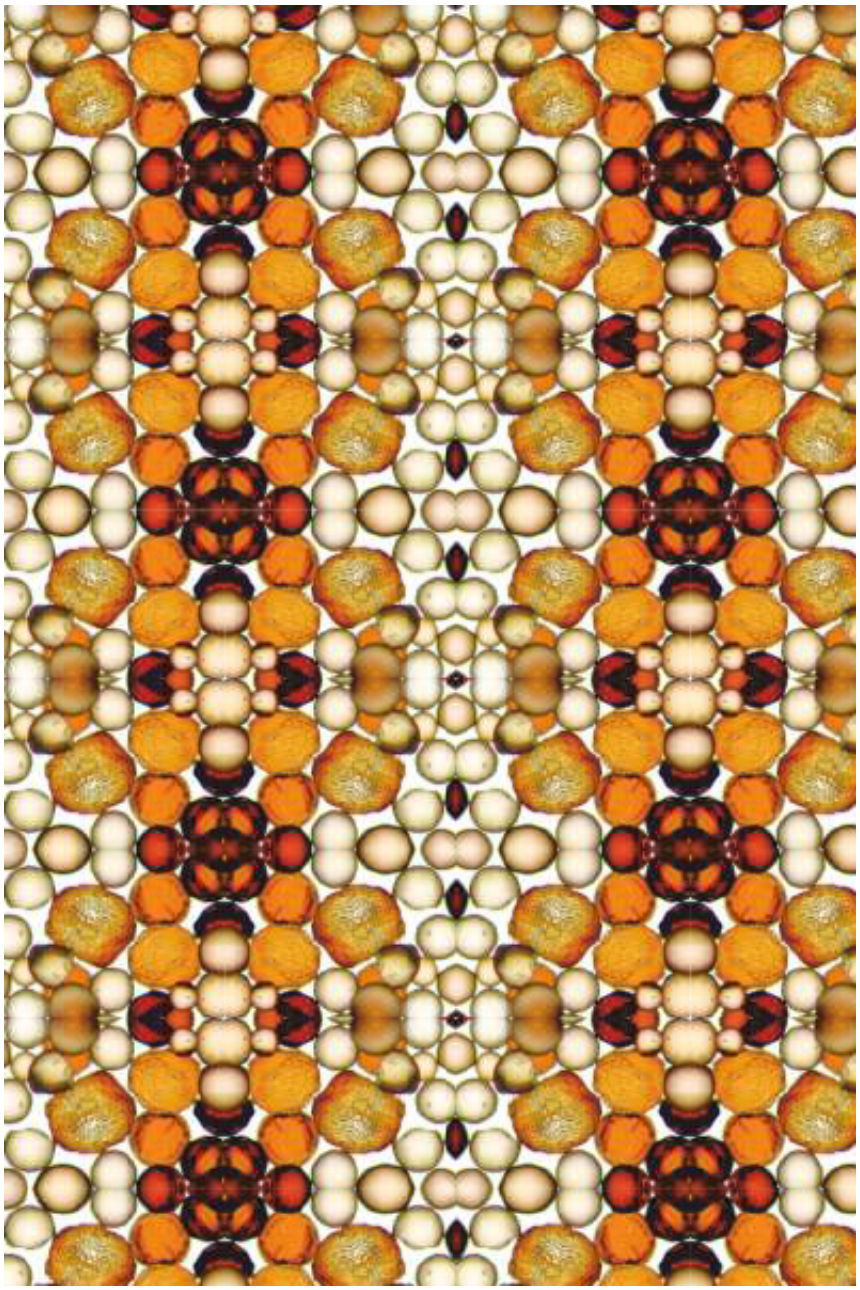
Głowica systemu LogiQ MULTI wykonana została z nierdzewnych elementów, odpornych na działanie promieniowania UV. Korpus sterownika wykonany jest ze zbrojonego włóknem polimeru.

Pamięć wewnętrzna systemu NOVARAM podtrzymuje ustawienia pamięci dynamicznej w czasie nie dłuższym niż 8 godzin od momentu utraty zasilania.

Głowica sterująca wyposażona jest w zawór mieszający **MIXING.**



Urządzenie pracują w oszczędnym trybie - zmiennej funkcji rezerwy, który powoduje, że Supreme LogiQ Multi, **zużywa mniej soli oraz wody w całym cyklu regeneracyjnym**. Inteligentny zawór sterujący AUTOTROL 255/762, monitoruje przepływ wody przez urządzenie i na podstawie średniego zużycia z ostatnich czterech tygodni jest w stanie dokonać **regeneracji proporcjonalnej.** Urządzenia wielofunkcyjne SUPREME-LOGIQ MULTI pracują w trybie **suchego zbiornika.**



Supreme LogiQ Multi, posiada najlepsze na rynku złożem wielofunkcyjnym ECOMIX®, które stanowi kompozycję kilku składników. Złoże ECOMIX® składa się z pięciu warstw. Poszczególne składniki tworzą doskonałą powierzchnię filtracji. Każdy składnik złoża odpowiedzialny jest za usuwanie innych zanieczyszczeń obecnych w wodzie. Dzięki temu możliwe jest usunięcie z wody najczęściej występujących zanieczyszczeń takich jak: żelazo, mangan, związki organiczne, amoniak oraz twardość wody. System można instalować w domach, instytucjach użyteczności publicznej, przemyśle oraz wszędzie tam gdzie wysoka jakość wody ma znaczenia.

LogiQ Multi wyposażony jest w wysokiej jakości butle ciśnieniowe marki SUPREME INDUSTRIAL



Dane techniczne LogiQ Multi 35D

MODEL	LOGIQ M 35D
Rozmiar butli	10X54
Objętość złoża	35 dm3
Ciśnienie robocze min./maks.	2,0 bar / 8,20 bar
Temperatura robocza wody min./maks.	1°C - 38°C
Temperatura otoczenia min./maks.	4°C - 49°C
Złącze elektryczne	220-240V - 12V AC 50/60Hz
Maksymalny pobór mocy	8 W
Złącze hydrauliczne wlot/wylot	gwint zewn. 1” BSP
Zawór BY-PASS	Opcja*
Typ regeneracji (zalecany)	Objętościowa opóźniona z możliwością pracy czasowej oraz zmienną funkcją rezerwy
System regeneracji	Współprądowy DOWN-FLOW
Rodzaj złoża	złoże wielofunkcyjne ECOMIX®
Funkcja suchego zbiornika	tak
Możliwość instalacji chloratora	tak*
Alarm soli	tak**
Podtrzymanie pamięci	8 godzin
Zużycie wody płuczącej na regenerację (przy 3 bar)[1]	240 litrów

Zużycie soli na regenerację[1]	4,2 kg
Rodzaj regeneranta	Sól tabletkowana
Iniektor	L błękitny
Typ urządzenia	DWUELEMENTOWE





Wyposażenie opcjonalne.

Zmiękczacze wody można dodatkowo doposażyć w zawór **BY-PASS** oraz **chlorator z funkcją alarmu soli.**

Za pomocą zaworu BY-PASS można przeprowadzać prace konserwacyjne, nie blokując tym samym dopływu wody surowej do instalacji.

Zadaniem chloratora jest zapewnienie wysokiego standardu higienizacji całego urządzenia. Podczas procesu regeneracji, chlorator delikatnie chloruje wszystkie elementy urządzenia, które mają kontakt z wodą. Cały proces odbywa się automatycznie bez jakiejkolwiek ingerencji użytkownika. Dawka oraz stężenie chloru jest na bardzo niskim poziomie przez co proces ten jest bezpieczny dla użytkownika końcowego oraz samego urządzenia. Po instalacji chloratora, możliwa jest również aktywacja alarmu soli. Alarm poziomu soli zainstalowany w systemie SUPREME-LOGIQ nie wymaga ponownej konfiguracji po uzupełnieniu soli w zbiorniku.

MONTAŻ CHLORATORA JEST SZCZEGÓLNIE ZALECANY W PRZYPADKU INSTALACJI URZĄDZENIA NA WODZIE Z UJĘCIA WŁASNEGO.

Rejestracji w aplikacji PENTAIR SCAN



Możliwość rejestracji w aplikacji PENTAIR SCAN. Rejestracja umożliwia dostęp do najnowszych informacji technicznych natemat produktu w tym np. filmów instruktażowych. Szczegółowe informacje znajdują się w broszurze informacyjnej przygotowanej przez firmę PENTAIR **(zakładka "Do pobrania").**

Dzięki aplikacji PENTAIR SCAN będziesz posiadać dostęp do aktualnej bazy dokumentów dotyczących produktu. Aplikacja PENTAIR SCAN, umożliwia dostęp do: filmów instruktażowych, instrukcji oraz aktualnych informacji na temat swoich produktów.

ZALETY APLIKACJI PENTAIRSCAN (dotyczy zaworu sterującego):

Pomoc podczas przeglądu produktu:

- Członkowie Blue Network mogą zapoznać się z planami konserwacji i odnieść się do najlepszych praktyk obsługi.
- Wideo dot. konserwacji pokażą jak w praktyce wykonywać przegląd produktu w najszybszy i najbardziej efektywny sposób.
- Kompletne instrukcje dostarczą wszystkich szczegółów dotyczących montażu, konserwacji oraz rozwiązywania problemów.

Aplikacja smartfonu podłączona do serwerów Pentair:

- Natychmiastowy dostęp do całej dokumentacji potrzebnej do obsługi głowicy: instrukcja, wykaz części zamiennych, rozwiązywanie problemów, szczegółowa konfiguracja.
- Stała aktualizacja dokumentów.
- Tysiące stron instrukcji i rysunków technicznych.
- Dostępne dla WSZYSTKICH głowic Pentair produkowanych w Europie;
- !Dostępna w języku polskim

Przesyłanie wybranych wiadomości:

Regularnie wysyłane specjalne komunikaty - nowinki informują użytkownika o nowych produktach, najnowszych technologiach, nowościach

dotyczących programów BlueNetwork oraz PIP itp.



Wymiary:

MODEL LOGIQ M 35D
Wymiary systemu (wys x szer. x gł) (mm) 1560 x 260 x 390

Wymiary systemu włączając:
obejście (wys x szer. x gł) (mm) 1560 x 260 x 495

Wysokość wlot/wylot (mm) 1460
Wysokość wlot/wylot
włączając obejście (mm) 1460

Wymiary zbiornika
soli (szer. x wys. x gł) mm 390 x 390 x 870

SCHEMAT PODŁĄCZENIA ZMIĘKCZACZA DWUELEMENTOWEGO

1. W celu przedłużenia żywotności urządzenia należy zamontować filtr (przed wejściem na zmiękczacz) z wkładem mechanicznym (WARUNEK KONIECZNY).
2. W celu poprawy paramentów wody (np. smak) należy zamontować wysokowydajny filtr (po wyjściu wody ze zmiękczacza) z wkładem węglowym.

Gwarancja

Systemy serii SUPREME-LOGIQ w sprzedaży dostępne są z programem rozszerzonej gwarancji, która obejmuje:

10 lat na butle ciśnieniową oraz obudowę kompaktową

5 lat na głowicę sterującą
3 lata na panel sterownika, zasilacz oraz zawór pływakowy

W pakiecie z urządzeniem Supreme Logiq Multi35D otrzymają Państwo:

- sól pastylkowaną x 50 kg
- filtr wstępny Supreme z płytką mocującą oraz kluczem
- zapas wkładów bakteriostatycznych do filtra 10” (zatrzymuje zanieczyszczenia stałe typu piasek rdza muł oraz ochroni zmiękczacz przed dostaniem się do głowicy cząstek stałych) x 10 szt.
- zestaw narurowy typu BIG BLUE: markowy korpus narurowy 10" Big Blue z płytką oraz kluczem,
- wysokiej jakości wkłady węglowe typu BIG BLUE marki Supreme. Wkłady skutecznie redukują chlor, substancje organiczne, pestycydy jednocześnie poprawiając smak i zapach wody x 3 szt.
- kropelkowy test twardości wody Supreme
- elastycznego węża do odprowadzania popłuczyn x 5mb
- dostawa do klienta - gratis



Chętnie udzielimy Państwu fachowej porady i pomocy przy doborze i instalacji urządzenia.

OFERUJEMY PROFESJONALNY MONTAŻ STACJI WRAZ Z URUCHOMIENIEM NA TERENIE CAŁEGO KRAJU

Zapewniamy kompleksowe doradztwo, montaż, serwis gwarancyjny jak i pogwarancyjny.

W RAZIE DODATKOWYCH PYTAŃ PROSIMY O KONTAKT TELEFONICZNY LUB MAILOWY

Mail: kontakt@bluewater24.pl

Tel. 508 398 286