Dane aktualne na dzień: 24-11-2026 15:38

Link do produktu: https://bluewater24.pl/supreme-logiq-25k-profesjonalny-kompaktowy-i-niezawodny-zmiekczacz-wody-performa-logix-269-pentairusa-pakiet-p-1579.html



# SUPREME LOGIQ 25K - Profesjonalny, kompaktowy i niezawodny zmiękczacz wody PERFORMA LOGIX 269 PENTAIR/USA + PAKIET

| | |
|---|---|
| Cena brutto | **3 850,00 zł** |
| Cena netto | **3 130,08 zł** |
| Dostępność | **Dostępny** |
| Producent | **GE Osmonics** |

## Opis produktu




## Profesjonalne, kompaktowy zmiękczacze wody

# LOGIQ 25K SUPREME

## z niezawodnym zaworem PERFORMA LOGIX 269

# PENTAIR / USA + PAKIET

## Zalety zmiękczaczy serii SUPREME-LOGIQ:

- **Gwarancja, aż do 10 lat!**
- Wysoka jakość wykonania
- Profesjonalny, elektroniczny, objętościowy zawór sterujący PERFORMA LOGIX 269 PENTAIR/USA
- Wysokowydajna **żywica monosferyczna LEWATIT S1567**
- Możliwość włączenia oszczędnego trybu zmiennej funkcji rezerwy
- Nowoczesny system regeneracji przeciwprądowej - **UP-FLOW**
- **Zawór mieszający MIXING**
- Niskie zużycie wody oraz soli w cyklu regeneracyjnym
- Funkcja suchego zbiornika
- Wysokiej jakości butle ciśnieniowe marki **STRUCTRURAL**
- **Wewnętrzna pamięć NOVARAM**, umożliwiająca podtrzymanie pamięci dynamicznej w przypadku braku zasilania,
- Wydajny system dystrybucji kosza dolnego wyposażonego w specjalny **deflektor DFLR**
- Możliwość doposażenia systemu: w zawór BY-PASS lub chlorator z funkcją alarmu soli




Systemy SUPREME-LOGIQ zostały wyposażone w niezawodny, amerykański zawór sterujący PERFORMA LOGIX 269 PENTAIR / USA.



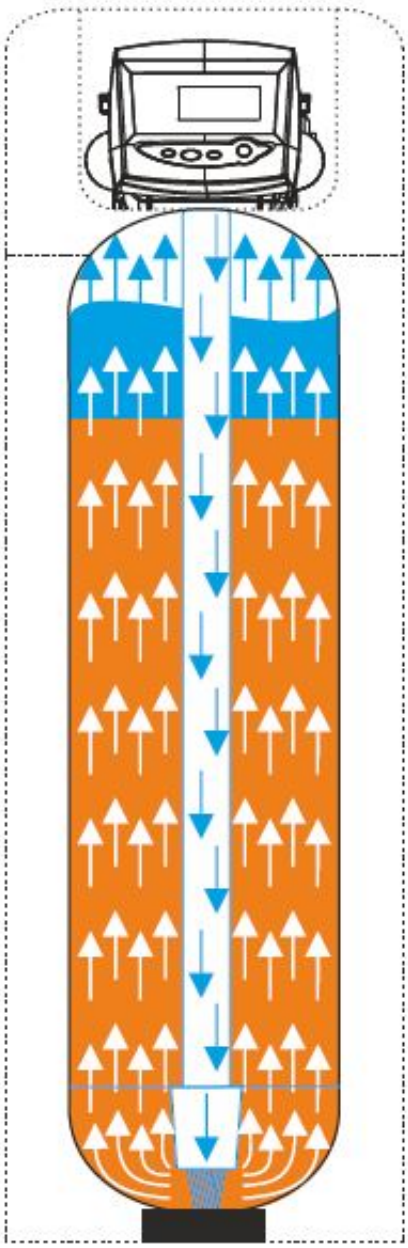

Głowica wykonana jest z nierdzewnych elementów, odpornych na działanie promieniowania UV. Korpus sterownika wykonano ze zbrojonego włóknem polimeru.

Wewnętrzna pamięć NOVARAM podtrzymuje ustawienia pamięci dynamicznej w czasie nie dłuższym 8 godzin od momentu utraty zasilania.

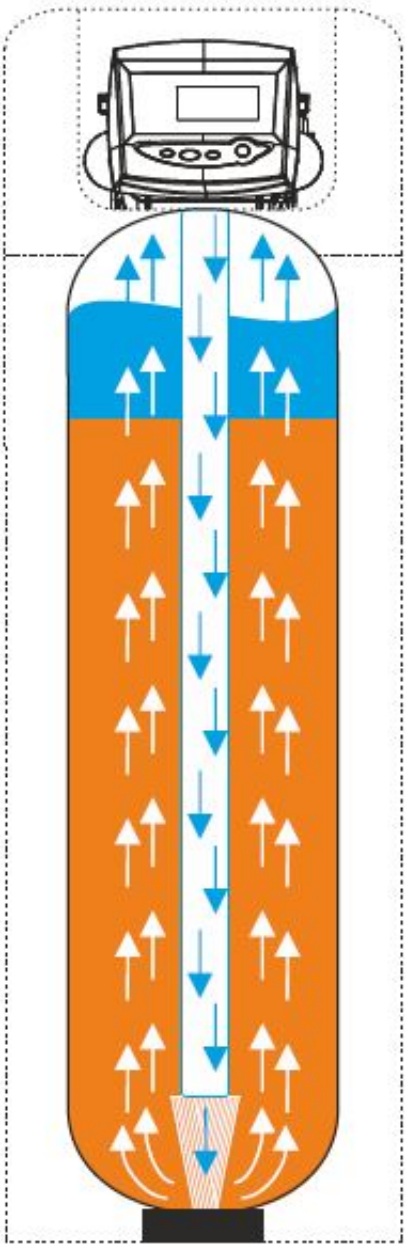
Inteligentny sterownik, pracuje w trybie regeneracji objętościowo opóźnionej. Istnieje możliwość włączenia oszczędnego trybu pracy - „zmiennej funkcji rezerwy”  co spowoduje, że system przejdzie w tryb „INTELIGENTNY MONITOROWANY”. W tym trybie urządzenia są w stanie wykonać regenerację proporcjonalną na podstawie średniego zużycia wody z okresu ostatnich czterech tygodni.

Efektem końcowym jest wejście w tryb regeneracji odpowiednio wcześniej i dokonać regeneracji przy użyciu mniejszej ilości wody oraz soli.


LOGIQ
PENTAIR
best water solutions
supreme
industrial
made in europe
quality No. 1



Zmiękczacz z systemem **DLFR** (deflektor) oraz nowoczesnym trybem regeneracji przeciwprądowej **UP-FLOW.**



Zmiękczacz bez systememu **DLFR** (deflektora) oraz z nowoczesnym trybem regeneracji przeciwprądowej **UP-FLOW.**

## Nowoczesny system DFLR, wykorzystujący technologię deflektora.

W systemach SUPREME-LOGIQ został zastosowany nowoczesny, unikalny system dystrybucyjny oparty na pracy deflektora DFLR. Dzięki systemowi DFLR woda przepływa przez całą powierzchnię złoża, zwiększając efektywność zmiękczania wody oraz równomierne wykorzystanie całej żywicy jonowymiennej. Połączenie technologii deflektora DLFC, systemu regeneracji przeciwprądowej UP-FLOW, możliwości pracy w oszczędnym trybie „zmiennej funkcji rezerwy", umożliwia, realne mniejsze zużycie wody w cyklu regeneracyjny, mniejszą emisja popłuczyn, mniejsze zużycie soli oraz równomierne wykorzystanie złoża, co przekłada się na dłuższą jego żywotność.

Seria SUPREME-LOGIQ pracuje w trybie tzn. „suchego zbiornika”. Ten tryb pracy sprawia, że roztwór soli jest przygotowywany przez urządzenie odpowiednio wcześniej (przed samą regeneracją złoża). Rozwiązanie to ma na celu wyeliminowanie zjawiska „zbrylenia soli” oraz zapewnienie jak największych standardów higienizacji.



## Wysokiej jakości żywica monosferyczna oraz nowoczesny system regeneracji przeciwprądowej UP-FLOW.

W zmiękczaczach serii SUPREME-LOGIQ została zastosowana najlepsza na rynku monosferyczna żywica jonowymienna LEWATIT S1567 firmy Bayer/Niemcy. LEWATIT S1567 wykazuje o wiele lepsze, szybsze właściwości płukania przez co wolniej się zużywa.

Podczas regeneracji przeciwprądowej UP FLOW, roztwór solanki podawany jest na złoże z dołu do góry. W dolnej części kolumny znajduje się głównie złoże z małą ilością wody, dzięki temu nie następuje rozcieńczenie roztworu solanki. Roztwór solanki zużywa się powoli i równomiernie, regenerując złoże bardzo dokładnie od najmniej do najbardziej zużytego.

Zmienna funkcja rezerwy umożliwia pracę w trybie proporcjonalnym w przypadku, kiedy zdolność jonowymienna złoża nie została do końca wyczerpana, natomiast głowica zainicjowała tryb regeneracji, wówczas sterownik przelicza odpowiednią dawkę solanki, która potrzebna do wykonania regeneracji.

## Nowoczesne butle ciśnieniowe.

W urządzeniach serii SUPREME LOGIQ zastosowano, wysokiej jakości butle ciśnieniowe  SUPREME INDUSTRIAL

Butle marki SUPREME INDUSTRIAL zapewniają doskonałą pracę całej jednostki zmiękczającej, dokładne płukanie złoża, a co się z tym wiąże, wydłużenie jego wydajności.




## Specyfikacja techniczna zmiękczacza LOGIQ 25K:

MODEL LOGIQ 25K

Rozmiar butli 10X35

Objętość złoża 25 dm3

Ciśnienie robocze min./maks. 1,38 bar / 8,20 bar

Temperatura robocza wody min./maks. 1°C - 38°C

Temperatura otoczenia min./maks. 1°C - 49°C

Złącze elektryczne 220-240V - 12V AC 50/60Hz

Maksymalny pobór mocy 8 W

Złącze hydrauliczne wlot/wylot gwint zewn. 1” BSP

Zawór BY-PASS Opcja*

Mixing wody surowej tak

Typ regeneracji (zalecany) Objętościowa opóźniona z możliwością pracy czasowej oraz zmienną funkcją rezerwy

System regeneracji Przeciwprądowy UP-FLOW

Rodzaj złoża Specjalna, monosferyczna żywica jonowymienna

Funkcja suchego zbiornika tak

Możliwość instalacji chloratora tak*

Alarm soli tak**

Podtrzymanie pamięci 8 godzin

Zużycie wody płuczącej na regenerację (przy 3 bar)[1] 90 litrów

Nominalna zdolność wymienna 82,5 $m^3x°d$

Zużycie soli na regenerację[1] 3,2 kg

Rodzaj regeneranta Sól tabletkowana

Iniektor 5

Typ urządzenia KOMPAKT







Wyposażenie opcjonalne.

Zmiękczacze wody można dodatkowo doposażyć w zawór **BY-PASS** oraz **chlorator z funkcją alarmu soli.**

Za pomocą zaworu BY-PASS można przeprowadzać prace konserwacyjne, nie blokując tym samym dopływu wody surowej do instalacji.

Zadaniem chloratora jest zapewnienie wysokiego standardu higienizacji całego urządzenia. Podczas procesu regeneracji, chlorator delikatnie chloruje wszystkie elementy urządzenia, które mają kontakt z wodą. Cały proces odbywa się automatycznie bez jakiejkolwiek ingerencji użytkownika. Dawka oraz stężenie chloru jest na bardzo niskim poziomie przez co proces ten jest bezpieczny dla użytkownika końcowego oraz samego urządzenia. Po instalacji chloratora, możliwa jest również aktywacja alarmu soli. Alarm poziomu soli zainstalowany w systemie SUPREME-LOGIQ nie wymaga ponownej konfiguracji po uzupełnieniu soli w zbiorniku.

MONTAŻ CHLORATORA JEST SZCZEGÓLNIE ZALECANY W PRZYPADKU INSTALACJI URZĄDZENIA NA WODZIE Z UJĘCIA WŁASNEGO.

## Rejestracji w aplikacji PENTAIR SCAN




Możliwość rejestracji w aplikacji PENTAIR SCAN. Rejestracja umożliwia dostęp do najnowszych informacji technicznych natemat produktu w tym np. filmów instruktażowych. Szczegółowe informacje znajdują się w broszurze informacyjnej przygotowanej przez firmę PENTAIR **( zakładka "Do pobrania").**

Dzięki aplikacji PENTAIR SCAN będziesz posiadać dostęp do aktualnej bazy dokumentów dotyczących produktu. Aplikacja PENTAIR SCAN, umożliwia dostęp do: filmów instruktażowych, instrukcji oraz aktualnych informacji na temat swoich produktów.

ZALETY APLIKACJI PENTAIRSCAN (dotyczy zaworu sterującego):

**Pomoc podczas przeglądu produktu:**

- Członkowie Blue Network mogą zapoznać się z planami konserwacji i odnieść się do najlepszych praktyk obsługi.
- Wideo dot. konserwacji pokażą jak w praktyce wykonywać przegląd produktu w najszybszy i najbardziej efektywny sposób.
- Kompletne instrukcje dostarczą wszystkich szczegółów dotyczących montażu, konserwacji oraz rozwiązywania problemów.

**Aplikacja smartfonu podłączona do serwerów Pentair:**

- Natychmiastowy dostęp do całej dokumentacji potrzebnej do obsługi głowicy: instrukcja, wykaz części zamiennych, rozwiązywanie problemów, szczegółowa konfiguracja.
- Stała aktualizacja dokumentów.
- Tysiące stron instrukcji i rysunków technicznych.
- Dostępne dla WSZYSTKICH głowic Pentair produkowanych w Europie;
- !Dostępna w języku polskim

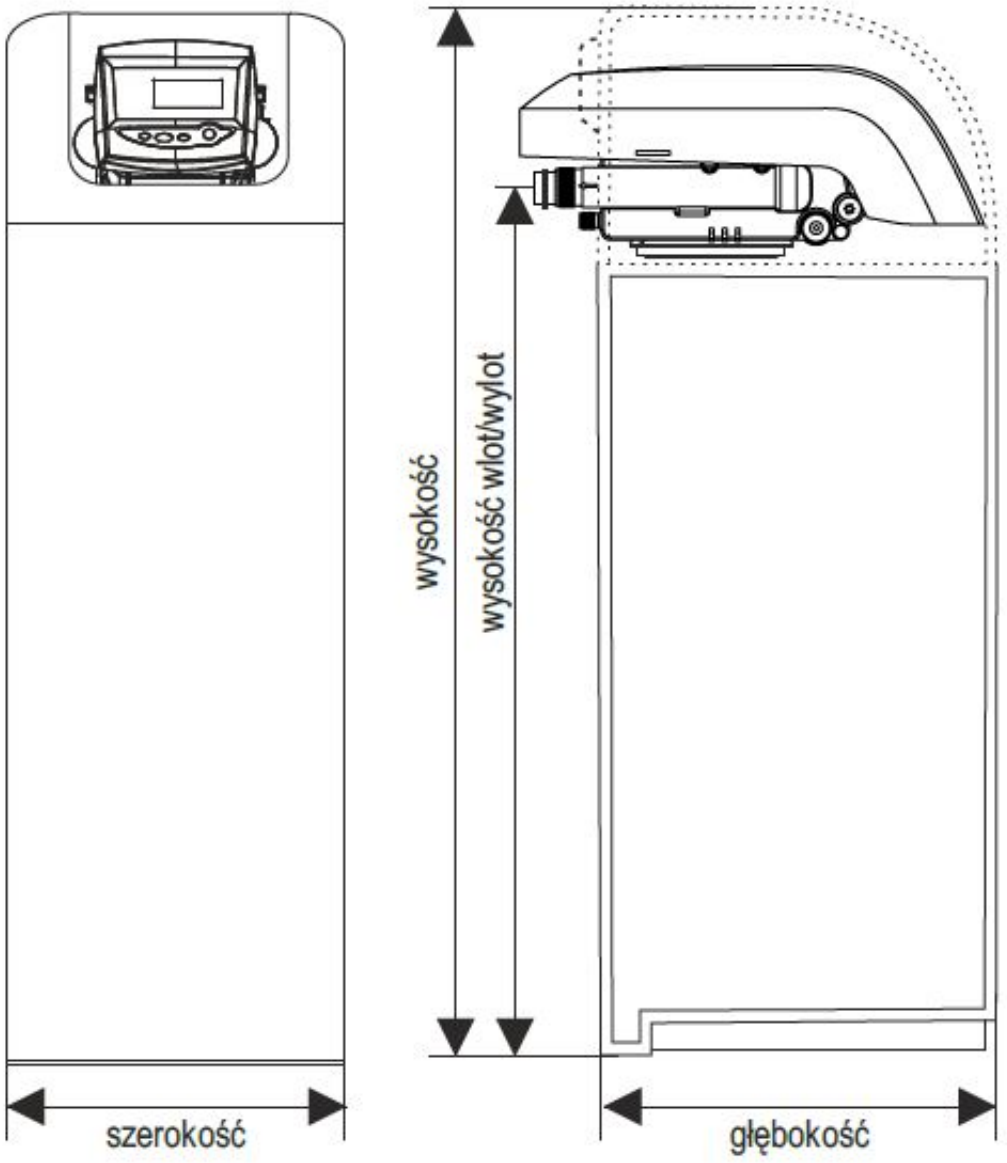
**Przesyłanie wybranych wiadomości:**

Regularnie wysyłane specjalne komunikaty - nowinki informują użytkownika o nowych produktach, najnowszych technologiach, nowościach dotyczących programów BlueNetwork oraz PIP itp.



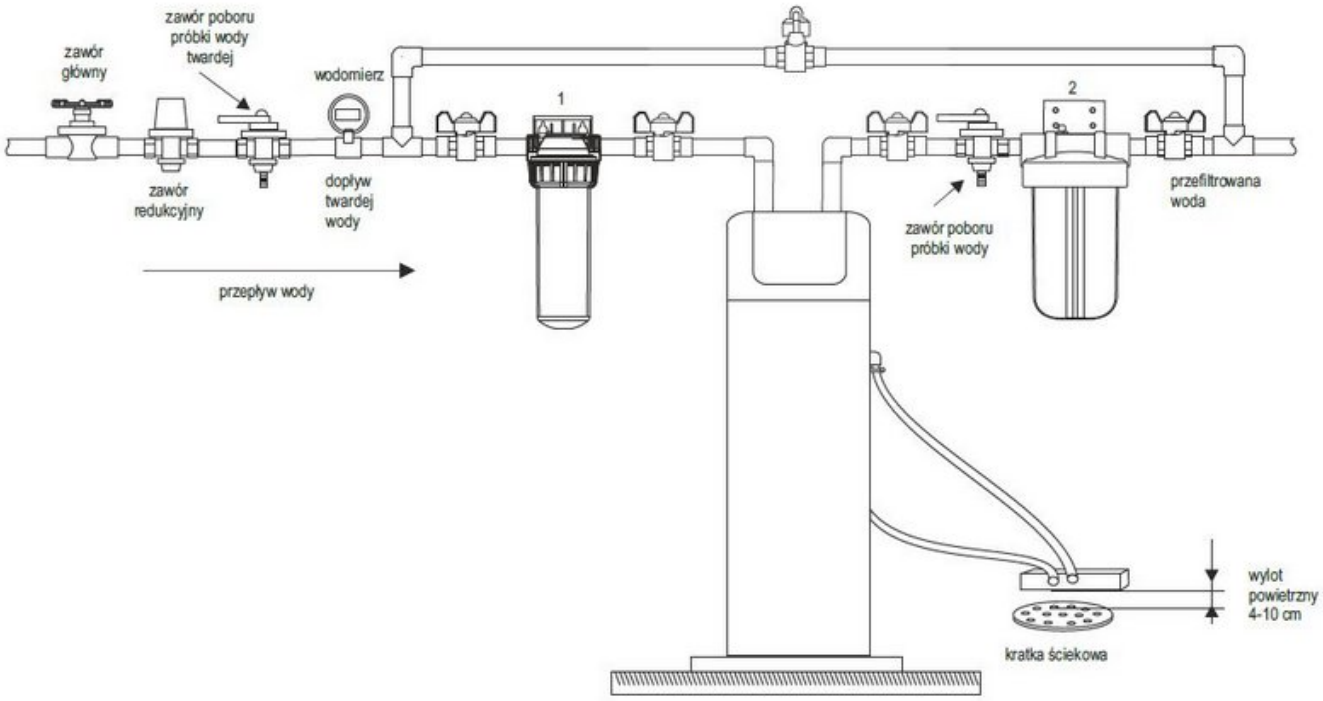

## Wymiary:

- MODEL LOGIQ 25K
- Wymiary systemu (wys x szer. x gł) (mm): 1110 X 300 X 465
- Wymiary systemu włączając obejście (wys x szer. x gł) (mm): 1110 x 300 x 465
- Wysokość wlot/wylot (mm): 980
- Wysokość wlot/wylot włączając obejście (mm): 980




## SCHEMAT PODŁĄCZENIA ZMIĘKCZACZA DWUELEMENTOWEGO

1. W celu przedłużenia żywotności urządzenia należy zamontować filtr (przed wejściem na zmiękczacz) z wkładem mechanicznym (WARUNEK KONIECZNY).
2. W celu poprawy paramentów wody (np. smak) należy zamontować wysokowydajny filtr (po wyjściu wody ze zmiękczacza) z wkładem węglowym.




## Gwarancja

Systemy serii SUPREME-LOGIQ w sprzedaży dostępne są z programem rozszerzonej gwarancji, która obejmuje:

10 lat na butle ciśnieniową oraz obudowę kompaktową

5 lat na głowicę sterującą

3 lata na panel sterownika, zasilacz oraz zawór pływakowy

W pakiecie z urządzeniem Supreme Logiq 25K otrzymają Państwo:

- sól pastylkowaną x 50 kg
- filtr wstępny Supreme z płytką mocującą oraz kluczem x 2 komplety
- zapas wkładów bakteriostatycznych do filtra 10” (zatrzymuje zanieczyszczenia stałe typu piasek rdza muł oraz ochroni zmiękczacz przed dostaniem się do głowicy cząstek stałych) x 10 szt.
- zapas wkładów węglowych do filtra 10” (usuwaj z wody chlor, substancje organiczne oraz poprawiają smak i zapach wody) x 5 szt.
- kropelkowy test twardości wody Supreme
- elastycznego węża do odprowadzania popłuczyn x 5mb
- dostawa do klienta - gratis




Chętnie udzielimy Państwu fachowej porady i pomocy przy doborze i instalacji urządzenia.

**OFERUJEMY PROFESJONALNY MONTAŻ STACJI WRAZ Z URUCHOMIENIEM NA TERENIE CAŁEGO KRAJU**

**Zapewniamy kompleksowe doradztwo, montaż, serwis gwarancyjny jak i pogwarancyjny**.

W RAZIE DODATKOWYCH PYTAŃ PROSIMY O KONTAKT TELEFONICZNY LUB MAILOWY

Mail: kontakt@bluewater24.pl

Tel. 508 398 286