

Link do produktu: <https://bluewater24.pl/supreme-logiq-25k-profesjonalny-kompaktowy-i-niezawodny-zmiękcacz-wody-performa-logix-269-pentairusa-p-1578.html>



SUPREME LOGIQ 25K - Profesjonalny, kompaktowy i niezawodny zmiękcacz wody PERFORMA LOGIX 269 PENTAIR/USA

Cena brutto	3 590,00 zł
Cena netto	2 918,70 zł
Dostępność	Dostępny
Producent	GE Osmonics

Opis produktu

best water solutions
supreme
industrial

LOGIQ

powered by
Pentair

made in europe

quality
No. 1

Profesjonalne, kompaktowy zmiękczacze wody

LOGIQ 25K SUPREME

z niezawodnym zaworem PERFORMA LOGIX 269

PENTAIR / USA

Zalety zmiękczaczy serii SUPREME-LOGIQ:

- **Gwarancja, aż do 10 lat!**
- Wysoka jakość wykonania
- Profesjonalny, elektroniczny, objętościowy zawór sterujący PERFORMA LOGIX 269 PENTAIR/USA
- Wysokowydajna **żywica monosferyczna LEWATIT S1567**
- Możliwość włączenia oszczędnego trybu zmiennej funkcji rezerwy
- Nowoczesny system regeneracji przeciwpływowej - **UP-FLOW**
- **Zawór mieszający MIXING**
- Niskie zużycie wody oraz soli w cyklu regeneracyjnym
- Funkcja suchego zbiornika
- Wysokiej jakości butle ciśnieniowe marki **STRUCTRURAL**
- **Wewnętrzna pamięć NOVARAM**, umożliwiająca podtrzymanie pamięci dynamicznej w przypadku braku zasilania,
- Wydajny system dystrybucji kosza dolnego wyposażonego w specjalny **deflektor DFLR**
- Możliwość doposażenia systemu: w zawór BY-PASS lub chlorator z funkcją alarmu soli



Systemy SUPREME-LOGIQ zostały wyposażone w niezawodny, amerykański zawór sterujący PERFORMA LOGIX 269 PENTAIR / USA.



Głowica wykonana jest z nierdzewnych elementów, odpornych na działanie promieniowania UV. Korpus sterownika wykonano ze zbrojonego włókna polimeru.

Wewnętrzna pamięć NOVARAM podtrzymuje ustawienia pamięci dynamicznej w czasie nie dłuższym 8 godzin od momentu utraty zasilania.

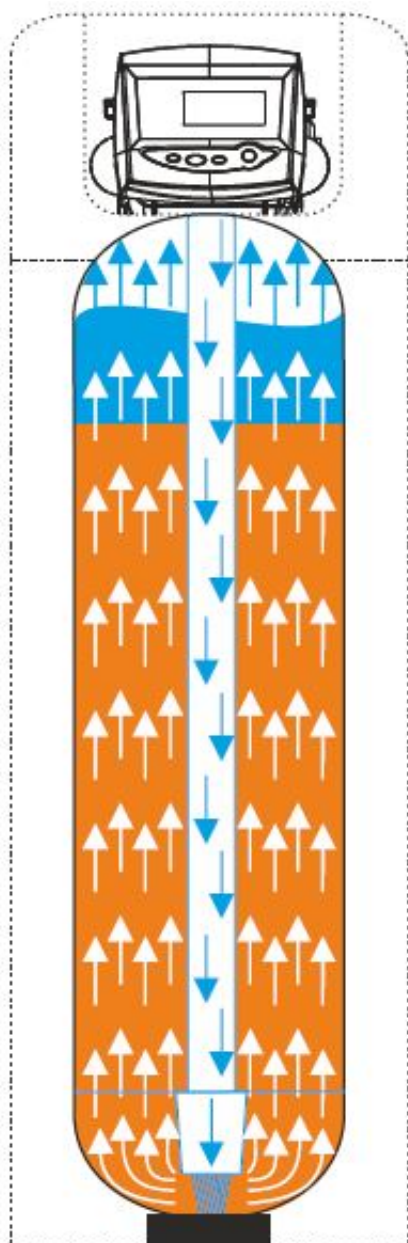
Inteligentny sterownik, pracuje w trybie regeneracji objętościowo opóźnionej. Istnieje możliwość włączenia oszczędnego trybu pracy - „zmiennej funkcji rezerwy” co spowoduje, że system przejdzie w tryb „INTELIGENTNY MONITOROWANY”. W tym trybie urządzenia są w stanie wykonać regenerację proporcjonalną na podstawie średniego zużycia wody z okresu ostatnich czterech tygodni.

Efektem końcowym jest wejście w tryb regeneracji odpowiednio wcześniej i dokonać regeneracji przy użyciu mniejszej ilości wody oraz soli.

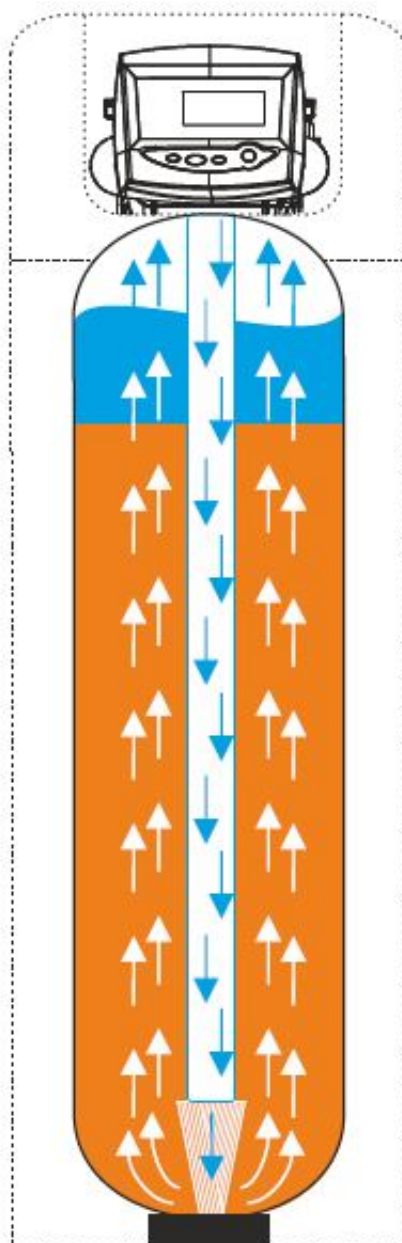


best water solutions 
supreme
industrial





Zmiękczacz z systemem **DLFR** (deflektor) oraz nowoczesnym trybem regeneracji przeciwpływowej **UP-FLOW**.



Zmiękczacz bez systemu **DLFR** (deflektora) oraz z nowoczesnym trybem regeneracji przeciwpływowej **UP-FLOW**.

Nowoczesny system DFLR, wykorzystujący technologię deflektora.

W systemach SUPREME-LOGIQ został zastosowany nowoczesny, unikalny system dystrybucyjny oparty na pracy deflektora DFLR. Dzięki systemowi DFLR woda przepływa przez całą powierzchnię złoża, zwiększając efektywność zmiękczenia wody oraz równomierne wykorzystanie całej żywicy jonowymiennej. Połączenie technologii deflektora DLFC, systemu regeneracji przeciwpływowej UP-FLOW, możliwości pracy w oszczędnym trybie „zmiennej funkcji rezerwy”, umożliwia, realne mniejsze zużycie wody w cyklu regeneracyjnym, mniejszą emisję pętlizyn, mniejsze zużycie soli oraz równomierne wykorzystanie złoża, co przekłada się na dłuższą jego żywotność.

Seria SUPREME-LOGIQ pracuje w trybie tzn. „suchego zbiornika”. Ten tryb pracy sprawia, że roztwór soli jest przygotowywany przez urządzenie odpowiednio wcześniej (przed samą regeneracją złoża). Rozwiązanie to ma na celu wyeliminowanie zjawiska „zbrylenia soli” oraz zapewnienie jak największych standardów higienizacji.



Wysokiej jakości żywica monosferyczna oraz nowoczesny system regeneracji przeciwprądowej UP-FLOW.

W zmiękczacach serii SUPREME-LOGIQ została zastosowana najlepsza na rynku monosferyczna żywica jonowymienna LEWATIT S1567 firmy Bayer/Niemcy. LEWATIT S1567 wykazuje o wiele lepsze, szybsze właściwości płukania przez co wolniej się zużywa.

Podczas regeneracji przeciwprądowej UP FLOW, roztwór solanki podawany jest na złożę z dołu do góry. W dolnej części kolumny znajduje się głównie złożę z małą ilością wody, dzięki temu nie następuje rozcieńczenie roztworu solanki. Roztwór solanki zużywa się powoli i równomiernie, regenerując złożę bardzo dokładnie od najmniej do najbardziej zużytego.

Zmienna funkcja rezerwy umożliwia pracę w trybie proporcjonalnym w przypadku, kiedy zdolność jonowymienna złoża nie została do końca wyczerpana, natomiast głowica zainicjowała tryb regeneracji, wówczas sterownik przelicza odpowiednią dawkę solanki, która potrzebna do wykonania regeneracji.

Nowoczesne butle ciśnieniowe.

W urządzeniach serii SUPREME LOGIQ zastosowano, wysokiej jakości butle ciśnieniowe SUPREME INDUSTRIAL

Butle marki SUPREME INDUSTRIAL zapewniają doskonałą pracę całej jednostki zmiękczej, dokładne płukanie złoża, a co się z tym wiąże, wydłużenie jego wydajności.



Specyfikacja techniczna zmiękczacza LOGIQ 25K:

MODEL LOGIQ 25K

Rozmiar butli 10X35

Objętość złoża 25 dm³

Ciśnienie robocze min./maks. 1,38 bar / 8,20 bar

Temperatura robocza wody min./maks. 1°C - 38°C

Temperatura otoczenia min./maks. 1°C - 49°C

Złącze elektryczne 220-240V - 12V AC 50/60Hz

Maksymalny pobór mocy 8 W

Złącze hydrauliczne wlot/wylot gwint zewn. 1" BSP

Zawór BY-PASS Opcja*

Mixing wody surowej tak

Typ regeneracji (zalecany) Objętościowa opóźniona z możliwością pracy czasowej oraz zmienną funkcją rezerwy

System regeneracji Przeciuprądowy UP-FLOW

Rodzaj złoża Specjalna, monosferyczna żywica jonowymienna

Funkcja suchego zbiornika tak

Możliwość instalacji chloratora tak*

Alarm soli tak**

Podtrzymanie pamięci 8 godzin

Zużycie wody płuczącej na regenerację (przy 3 bar)[1] 90 litrów

Nominalna zdolność wymienna 182,5 m³x°d

Zużycie soli na regenerację[1] 3,2 kg

Rodzaj regeneranta Sól tabletkowana

Iniektor 5

Typ urządzenia KOMPAKT



Wyposażenie opcjonalne.

Zmiękczacze wody można dodatkowo doposażyć w zawór **BY-PASS** oraz **chlorator z funkcją alarmu soli**.

Za pomocą zaworu BY-PASS można przeprowadzać prace konserwacyjne, nie blokując tym samym dopływu wody surowej do instalacji.

Zadaniem chloratora jest zapewnienie wysokiego standardu higienizacji całego urządzenia. Podczas procesu regeneracji, chlorator delikatnie chloruje wszystkie elementy urządzenia, które mają kontakt z wodą. Cały proces odbywa się automatycznie bez jakiegokolwiek ingerencji użytkownika. Dawka oraz stężenie chloru jest na bardzo niskim poziomie przez co proces ten jest bezpieczny dla użytkownika końcowego oraz samego urządzenia. Po instalacji chloratora, możliwa jest również aktywacja alarmu soli. Alarm poziomu soli zainstalowany w systemie SUPREME-LOGIQ nie wymaga ponownej konfiguracji po uzupełnieniu soli w zbiorniku.

MONTAŻ CHLORATORA JEST SZCZEGÓLNIE ZALECANY W PRZYPADKU INSTALACJI URZĄDZENIA NA WODZIE Z UJĘCIA WŁASNEGO.

Rejestracji w aplikacji PENTAIR SCAN



Możliwość rejestracji w aplikacji PENTAIR SCAN. Rejestracja umożliwia dostęp do najnowszych informacji technicznych na temat produktu w tym np. filmów instruktażowych. Szczegółowe informacje znajdują się w broszurze informacyjnej przygotowanej przez firmę PENTAIR ([zakładka "Do pobrania"](#)).

Dzięki aplikacji PENTAIR SCAN będziesz posiadać dostęp do aktualnej bazy dokumentów dotyczących produktu. Aplikacja PENTAIR SCAN, umożliwia dostęp do: filmów instruktażowych, instrukcji oraz aktualnych informacji na temat swoich produktów.

ZALETY APLIKACJI PENTAIRSCAN (dotyczy zaworu sterującego):

Pomoc podczas przeglądu produktu:

- Członkowie Blue Network mogą zapoznać się z planami konserwacji i odnieść się do najlepszych praktyk obsługi.
- Wideo dot. konserwacji pokażą jak w praktyce wykonywać przegląd produktu w najszybszy i najbardziej efektywny sposób.
- Kompletnie instrukcje dostarczają wszystkich szczegółów dotyczących montażu, konserwacji oraz rozwiązywania problemów.

Aplikacja smartfonu podłączona do serwerów Pentair:

- Natychmiastowy dostęp do całej dokumentacji potrzebnej do obsługi głowicy: instrukcja, wykaz części zamiennych, rozwiązywanie problemów, szczegółowa konfiguracja.
- Stała aktualizacja dokumentów.
- Tysiące stron instrukcji i rysunków technicznych.
- Dostępne dla WSZYSTKICH głowic Pentair produkowanych w Europie;
- !Dostępna w języku polskim

Przesyłanie wybranych wiadomości:

Regularnie wysyłane specjalne komunikaty - nowinki informują użytkownika o nowych produktach, najnowszych technologiach, nowościach dotyczących programów BlueNetwork oraz PIP itp.

Krok 1

Pobierz aplikację i wypróbuj teraz za darmo!
Teraz dostępne również na tabletach iPad oraz Android.



Krok 2

Otwórz aplikację i zeskanuj kod na zdjęciu. Aplikacja musi być otwarta, aby przetestować bleep.

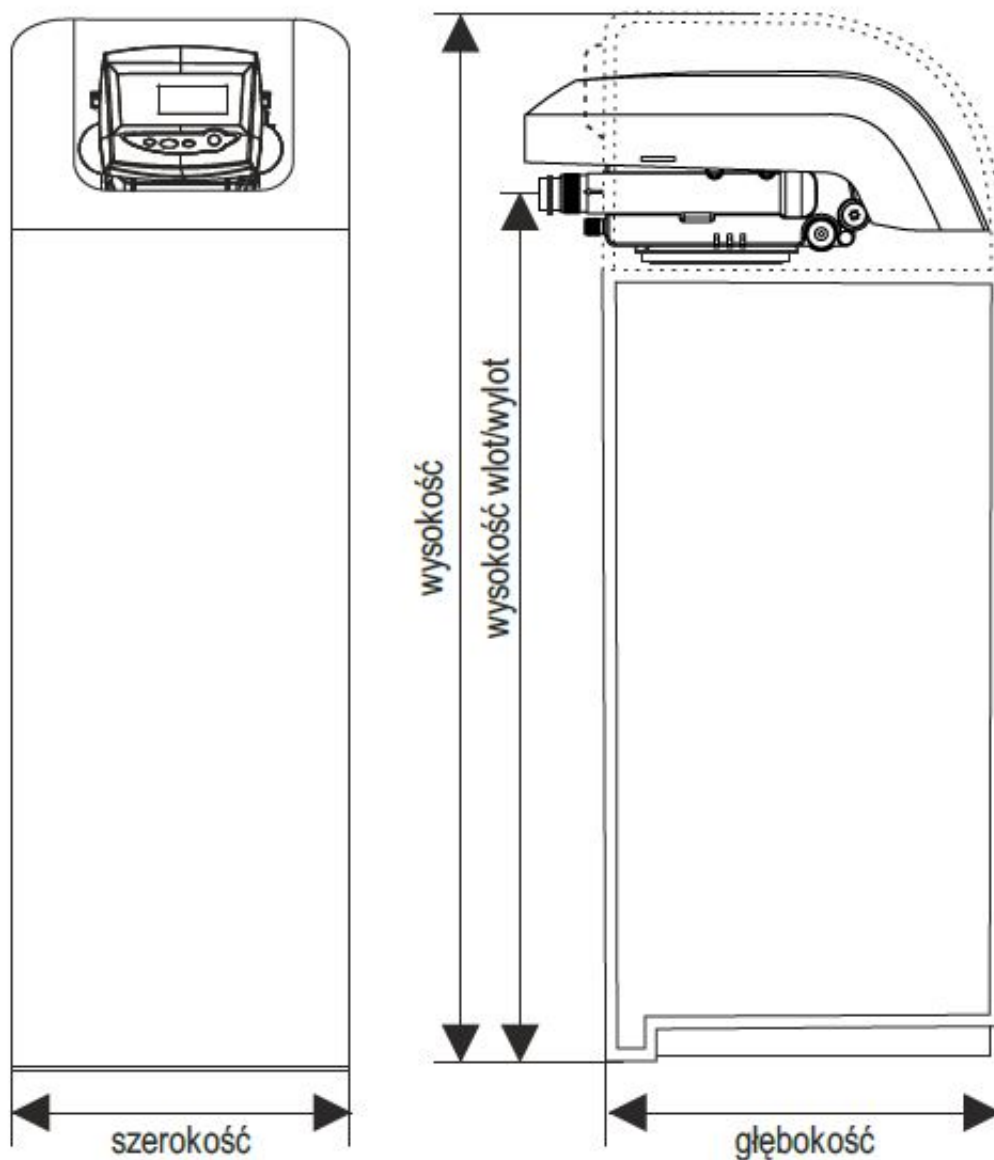
www.pentairpartners.eu

www.bluenetwork.pentair.com



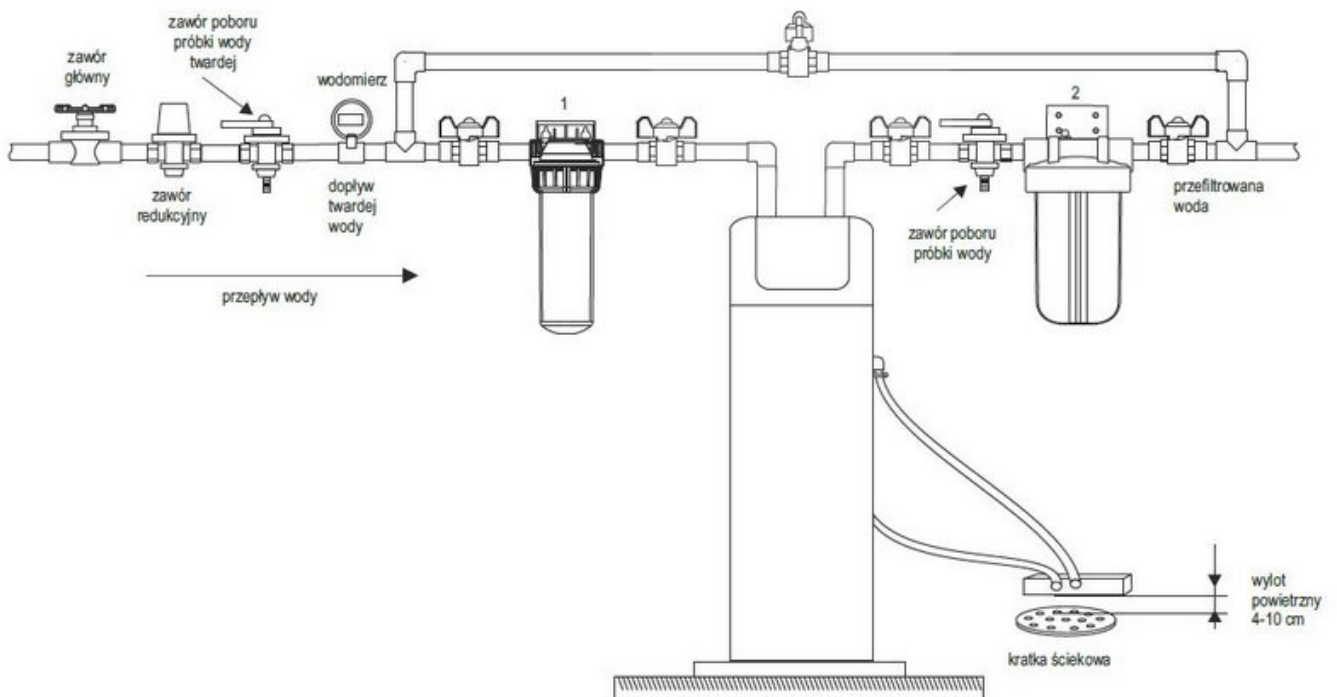
Wymiary:

- MODEL LOGIQ 25K
- Wymiary systemu (wys x szer. x gł) (mm): 1110 X 300 X 465
- Wymiary systemu włączając obejście (wys x szer. x gł) (mm): 1110 x 300 x 465
- Wysokość wlot/wylot (mm): 980
- Wysokość wlot/wylot włączając obejście (mm): 980



SCHEMAT PODŁĄCZENIA ZMIĘKACZACZA DWUELEMENTOWEGO

1. W celu przedłużenia żywotności urządzenia należy zamontować filtr (przed wejściem na zmiękcacz) z wkładem mechanicznym (WARUNEK KONIECZNY).
2. W celu poprawy parametrów wody (np. smak) należy zamontować wysokowydajny filtr (po wyjściu wody ze zmiękczacza) z wkładem węglowym.



Gwarancja

Systemy serii SUPREME-LOGIQ w sprzedaży dostępne są z programem rozszerzonej gwarancji, która obejmuje:

- 10 lat na butle ciśnieniową oraz obudowę kompaktową
- 5 lat na głowicę sterującą
- 3 lata na panel sterownika, zasilacz oraz zawór pływakowy



Chętnie udzielimy Państwu fachowej porady i pomocy przy doborze i instalacji urządzenia.

OFERUJEMY PROFESJONALNY MONTAŻ STACJI WRAZ Z URUCHOMIENIEM NA TERENIE CAŁEGO KRAJU

Zapewniamy kompleksowe doradztwo, montaż, serwis gwarancyjny jak i pogwarancyjny.

W RAZIE DODATKOWYCH PYTAŃ PROSIMY O KONTAKT TELEFONICZNY LUB MAILOWY

Mail: kontakt@bluewater24.pl

Tel. 508 398 286