AQUAMOT
Systemy Uzdatniania Wody

Dane aktualne na dzień: 24-11-2026 15:37

Link do produktu: https://bluewater24.pl/supreme-industrial-logiq-multi-50d-profesjonalny-wielofunkcyjny-systemy-filtracji-wody-zestaw-p-1763.html



Supreme Industrial LOGIQ MULTI 50D - Profesjonalny wielofunkcyjny systemy filtracji wody ZESTAW

Cena brutto	**4 922,00 zł**
Cena netto	**4 001,63 zł**
Dostępność	**Dostępny**
Producent	**GE Osmonics**

Opis produktu



Profesjonalne wielofunkcyjny system filtracji wody

LOGIQ MULTI 50D
SUPREME INDUSTRIAL

AUTOTROL LOGIX 255/762 PENTAIR / USA

+ ZESTAW

Zalety systemu multifunkcyjnego LOGIQ MULTI 50D:

- Gwarancja, aż do 10 lat!
- Wysoka jakość wykonania,
- Profesjonalny, elektroniczny, objętościowy zawór sterujący AUTOTROL LOGIX 255/762 PENTAIR/USA z funkcją suchego zbiornika,
- Najwyższej jakości złoże wielofunkcyjne ECOMIX®,
- Niskie zużycie wody oraz soli w cyklu regeneracyjnym,
- Skuteczna redukcja twardości wody, żelaza, manganu, związków organicznych, jonu amonowego,
- Wysokiej jakości butle ciśnieniowe marki SUPREME INDUSTRIAL
- Wewnętrzna pamięć NOVARAM, umożliwiająca podtrzymanie pamięci dynamicznej w przypadku braku zasilania,
- Możliwość doposażenia systemu: w zawór BY-PASS lub chlorator z funkcją alarmu soli,

Możliwość rejestracji w aplikacji PENTAIR SCAN. Rejestracja umożliwia dostęp do najnowszych informacji technicznych na temat produktu w tym np. filmów instruktarzowych.



Systemy SUPREME LOGIQ zostały wyposażone w niezawodny, amerykański zawór sterujący AUTOTROL LOGIX 255/762 PENTAIR / USA.

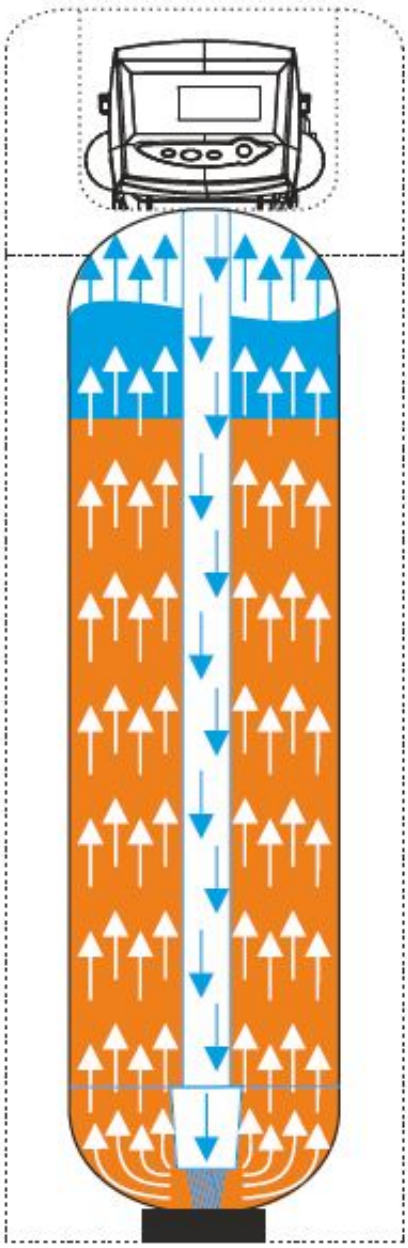
Głowica wykonana jest z nierdzewnych elementów, odpornych na działanie promieniowania UV. Korpus sterownika wykonano ze zbrojonego włóknem polimeru.

Wewnętrzna pamięć NOVARAM podtrzymuje ustawienia pamięci dynamicznej w czasie nie dłuższym 8 godzin od momentu utraty zasilania.

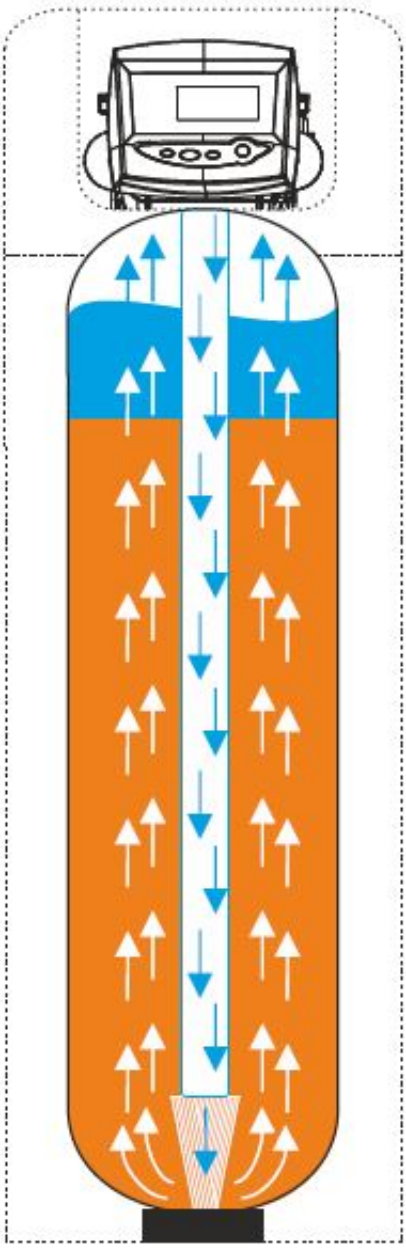
Inteligentny sterownik, pracuje w trybie regeneracji objętościowo opóźnionej. Istnieje możliwość włączenia oszczędnego trybu pracy - „zmiennej funkcji rezerwy” co spowoduje, że system przejdzie w tryb „INTELIGENTNY MONITOROWANY”. W tym trybie urządzenia są w stanie wykonać regenerację proporcjonalną na podstawie średniego zużycia wody z okresu ostatnich czterech tygodni.

Efektem końcowym jest wejście w tryb regeneracji odpowiednio wcześniej i dokonać regeneracji przy użyciu mniejszej ilości wody oraz soli.



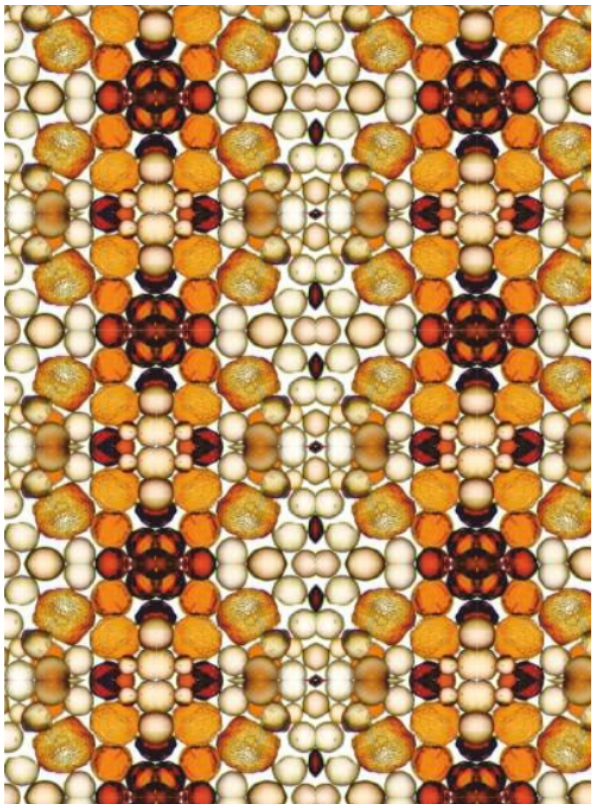


Zmiękczacz z systemem **DLFR** (deflektor) oraz nowoczesnym trybem regeneracji przeciwprądowej **UP-FLOW.**



Zmiękczacz bez systememu **DLFR** (deflektora) oraz z nowoczesnym trybem regeneracji przeciwprądowej **UP-FLOW.**

Systemy pracują zmiennej funkcji rezerwy, który powoduje, że seria SUPREME-LOGIQ MULTI, zużywa mniej soli oraz wody w całym cyklu regeneracyjnym. Inteligentny zawór sterujący AUTOTROL LOGIX 255/762, monitoruje przepływ wody przez urządzenie i na podstawie średniego zużycia z ostatnich czterech tygodni jest w stanie dokonać regeneracji proporcjonalnej. Urządzenia wielofunkcyjne SUPREME-LOGIQ MULTI pracują w trybie suchego zbiornika.



Seria SUPREME-LOGIQ MULTI zasypane są najlepszym na rynku złożem wielofunkcyjnym ECOMIX® , będącego kompozycją kilku składników. Złoże ECOMIX® składa się z pięciu warstw. Poszczególne składniki tworzą doskonałą powierzchnię filtracji. Każdy składnik złoża odpowiedzialny jest za usuwanie innych zanieczyszczeń, obecnych w wodzie. **Dzięki temu możliwe jest usunięcie z wody najczęściej występujących zanieczyszczeń takich jak: żelazo, mangan, związki organiczne, amoniak oraz twardość wody.** Systemy SUPREME-LOGIQ MULTI można instalować w domach, instytucjach użyteczności publicznej, przemyśle oraz wszędzie tam gdzie wysoka jakość wody ma znaczenia.

Nowoczesne butle ciśnieniowe.

W urządzeniach serii SUPREME LOGIQ zastosowano, wysokiej jakości butle ciśnieniowe SUPREME INDUSTRIAL

Butle marki SUPREME INDUSTRIAL zapewniają doskonałą pracę całej jednostki zmiękczającej, dokładne płukanie złoża, a co się z tym wiąże, wydłużenie jego wydajności.





Systemy zmiękczające serii SUPREME-LOGIQ w wersji dwuelementowej w sprzedaży oferowane są w specjalnie zaprojektowanym pokrowcu z logo SUPREME INDUSTRIAL, który zabezpiecza butlę ciśnieniową przed uszkodzeniami mechanicznymi oraz otarciami.





Wyposażenie opcjonalne.

Zmiękczacze wody można dodatkowo doposażyć w zawór **BY-PASS** oraz **chlorator z funkcją alarmu soli.**

Za pomocą zaworu BY-PASS można przeprowadzać prace konserwacyjne, nie blokując tym samym dopływu wody surowej do instalacji.

Zadaniem chloratora jest zapewnienie wysokiego standardu higienizacji całego urządzenia. Podczas procesu regeneracji, chlorator delikatnie chloruje wszystkie elementy urządzenia, które mają kontakt z wodą. Cały proces odbywa się automatycznie bez jakiejkolwiek ingerencji użytkownika. Dawka oraz stężenie chloru jest na bardzo niskim poziomie przez co proces ten jest bezpieczny dla użytkownika końcowego oraz samego urządzenia. Po instalacji chloratora, możliwa jest również aktywacja alarmu soli. Alarm poziomu soli zainstalowany w systemie SUPREME-LOGIQ nie wymaga ponownej konfiguracji po uzupełnieniu soli w zbiorniku.

MONTAŻ CHLORATORA JEST SZCZEGÓLNIE ZALECANY W PRZYPADKU INSTALACJI URZĄDZENIA NA WODZIE Z UJĘCIA WŁASNEGO.

Rejestracji w aplikacji PENTAIR SCAN



Możliwość rejestracji w aplikacji PENTAIR SCAN. Rejestracja umożliwia dostęp do najnowszych informacji technicznych natemat produktu w tym np. filmów instruktażowych. Szczegółowe informacje znajdują się w broszurze informacyjnej przygotowanej przez firmę PENTAIR **(zakładka "Do pobrania").**

Dzięki aplikacji PENTAIR SCAN będziesz posiadać dostęp do aktualnej bazy dokumentów dotyczących produktu. Aplikacja PENTAIR SCAN, umożliwia dostęp do: filmów instruktażowych, instrukcji oraz aktualnych informacji na temat swoich produktów.

ZALETY APLIKACJI PENTAIRSCAN (dotyczy zaworu sterującego):

Pomoc podczas przeglądu produktu:

- Członkowie Blue Network mogą zapoznać się z planami konserwacji i odnieść się do najlepszych praktyk obsługi.
- Wideo dot. konserwacji pokażą jak w praktyce wykonywać przegląd produktu w najszybszy i najbardziej efektywny sposób.
- Kompletne instrukcje dostarczą wszystkich szczegółów dotyczących montażu, konserwacji oraz rozwiązywania problemów.

Aplikacja smartfonu podłączona do serwerów Pentair:

- Natychmiastowy dostęp do całej dokumentacji potrzebnej do obsługi głowicy: instrukcja, wykaz części zamiennych, rozwiązywanie problemów, szczegółowa konfiguracja.
- Stała aktualizacja dokumentów.
- Tysiące stron instrukcji i rysunków technicznych.
- Dostępne dla WSZYSTKICH głowic Pentair produkowanych w Europie;
- !Dostępna w języku polskim

Przesyłanie wybranych wiadomości:

Regularnie wysyłane specjalne komunikaty - nowinki informują użytkownika o nowych produktach, najnowszych technologiach, nowościach dotyczących programów BlueNetwork oraz PIP itp.



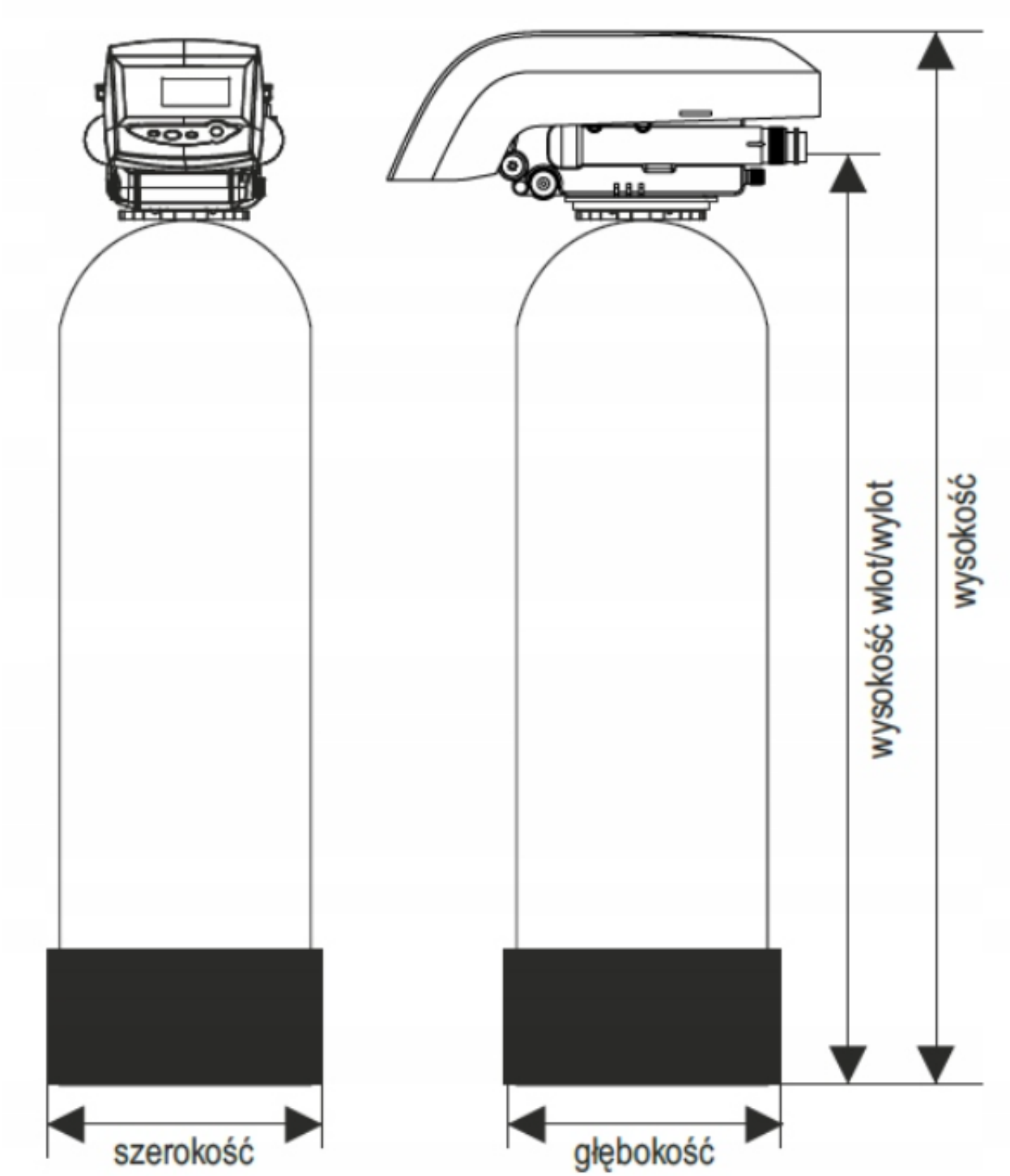
Dane techniczne:

MODEL	**LOGIQ M 50D**
Rozmiar butli	13X44
Objętość złoża	50 dm3
Ciśnienie robocze min./maks.	2,0 bar / 8,20 bar
Temperatura robocza wody min./maks.	1°C - 38°C
Temperatura otoczenia min./maks.	4°C - 49°C
Złącze elektryczne	220-240V - 12V AC 50/60Hz
Maksymalny pobór mocy	8 W
Złącze hydrauliczne wlot/wylot	gwint zewn. 1” BSP
Zawór BY-PASS	Opcja*
Typ regeneracji (zalecany)	Objętościowa opóźniona z możliwością pracy czasowej oraz zmienną funkcją rezerwy
System regeneracji	Współprądowy DOWN-FLOW
Rodzaj złoża	złoże wielofunkcyjne ECOMIX®
Funkcja suchego zbiornika	tak
Możliwość instalacji chloratora	tak*
Alarm soli	tak**
Podtrzymanie pamięci	8 godzin
Zużycie wody płuczącej na regenerację (przy 3 bar)[1]	250 litrów
Zużycie soli na regenerację[1]	6,0 kg
Rodzaj regeneranta	Sól tabletkowana
Iniektor	L pomarańczowy

Typ urządzenia	DWUELEMENTOWE

Wymiary:

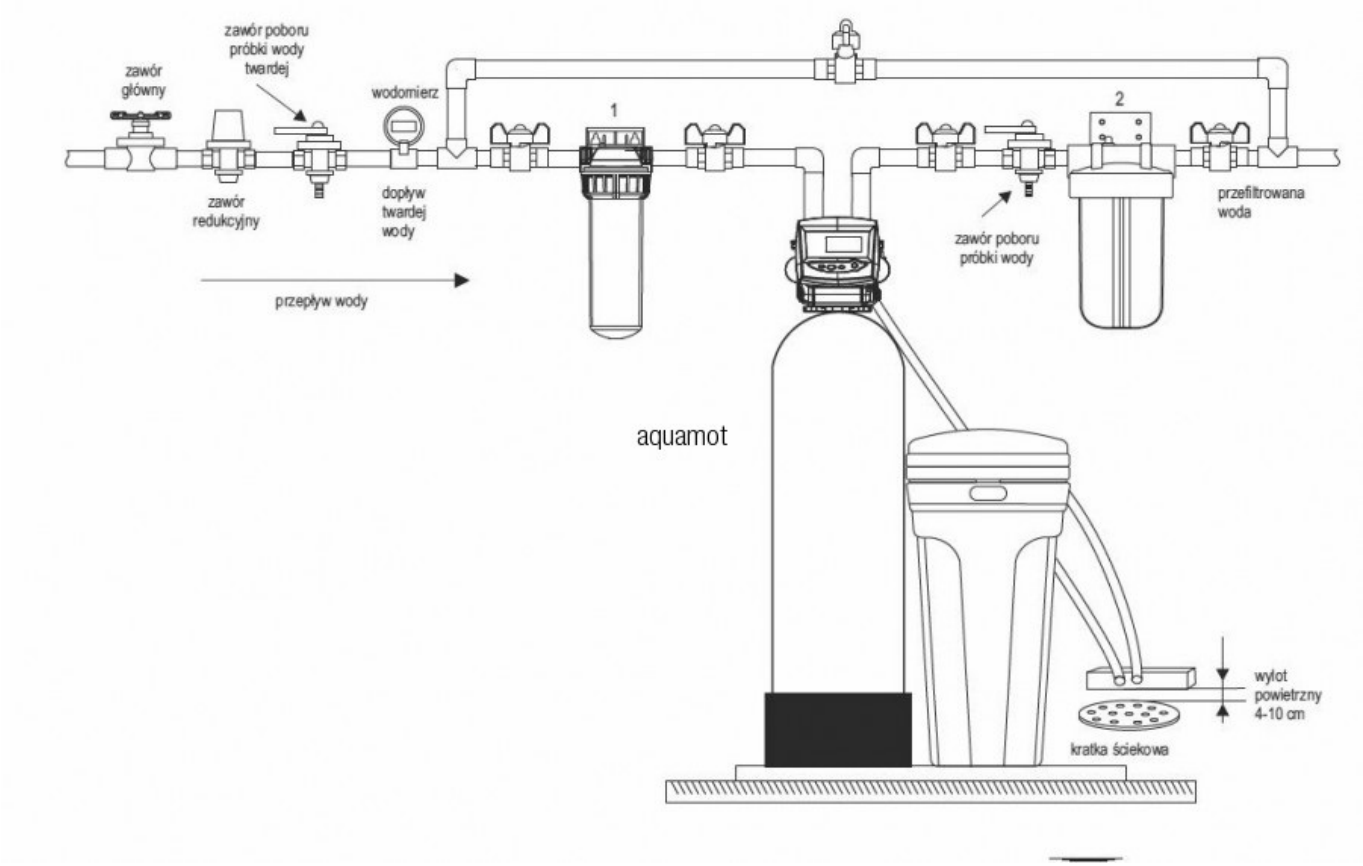
MODEL	**LOGIQ 50D**
Wymiary systemu (wys x szer. x gł) (mm)	1310 x 330 x 390
Wymiary systemu włączając	1310 x 320 x 495
obejście (wys x szer. x gł) (mm)	
Wysokość wlot/wylot (mm)	1210
Wysokość wlot/wylot	1210
włączając obejście (mm)	
Wymiary zbiornika	390 x 390 x 87
soli (szer. x wys. x gł) mm	



SCHEMAT PODŁĄCZENIA

W celu przedłużenia żywotności urządzenia należy zamontować filtr (przed wejściem na urządzenie) z wkładem mechanicznym (WARUNEK KONIECZNY).

W celu poprawy paramentów wody (np. smak) należy zamontować wysokowydajny filtr (po wyjściu wody ze zmiękczacza) z wkładem węglowym.



Gwarancja

Systemy serii SUPREME-LOGIQ w sprzedaży dostępne są z programem rozszerzonej gwarancji, która obejmuje:

10 lat na butle ciśnieniową oraz obudowę kompaktową

5 lat na głowicę sterującą

3 lata na panel sterownika, zasilacz oraz zawór pływakowy



KUPUJĄC LOGIQ MULTI 50D + ZESTAW OTRZYMAJĄ PAŃSTWO:

- system narurowy typu BIG BLUE: korpus narurowy 10" BB z płytką oraz kluczem,
- wysokiej jakości wkłady węglowe BIG BLUE Supreme. x 3 szt. Wkłady skutecznie redukują chlor, substancje organiczne, pestycydy jednocześnie poprawiając smak i zapach wody,
- zestawy narurowy z płytką montażową, kluczem wkładem
- bakteriostatycznych wkładów piankowych które mają za zadanie zatrzymać zanieczyszczenia stałe typu piasek rdza muł oraz ochronić zmiękczacz przed dostaniem się do głowicy cząstek stałych x 10 szt.
- kropelkowy tester twardości x 1 szt.

- soli tabletkowej 50 kg (2 opakowania)



Chętnie udzielimy Państwu fachowej porady i pomocy przy doborze i instalacji urządzenia.

OFERUJEMY PROFESJONALNY MONTAŻ STACJI WRAZ Z URUCHOMIENIEM NA TERENIE CAŁEGO KRAJU

Zapewniamy kompleksowe doradztwo, montaż, serwis gwarancyjny jak i pogwarancyjny.

W RAZIE DODATKOWYCH PYTAŃ PROSIMY O KONTAKT TELEFONICZNY LUB MAILOWY

Mail: kontakt@bluewater24.pl

Tel. 508 398 286