AQUAMOT
Systemy Uzdatniania Wody

Dane aktualne na dzień: 24-11-2026 15:33

Link do produktu: https://bluewater24.pl/profesjonalny-odzelaziacz-wody-greensand-plus-100fa-autotrol-28l-p-230.html



Profesjonalny odżelaziacz wody Greensand Plus 100/FA Autotrol 28l.

Cena brutto	**3 200,00 zł**
Cena netto	**2 601,63 zł**
Dostępność	**Dostępny**
Czas wysyłki	**5 dni**
Producent	**GE Osmonics**

Opis produktu

Autotrol
Pentair Water

Profesjonalny odżelaziacz wody Greendand Plus 100/FA

Model: EKO-OPTIMO 100/FA

Wyposażenie:

głowica automatyczna Autotrol Performa 268FA ze sterownikiem czasowym 742

zbiorniki ciśnieniowe z kompozytów 10x54” (28l. złoża)

zbiornik KMnO4 z PE (20l.)



Zastosowanie w aplikacjach takich jak:

- domy jednorodzinne,

- kotłownie,

- pralnie,

- hotele,

- szpitale,

- procesy technologiczne,

- itp.

Odżelaziacz na złożu Greensand Plus usuwania żelazo, mangan, arsen, rad oraz siarkowodór. Dwutlenek manganu, który pokrywa powierzchnię złoża Greensand Plus działa jako katalizator w reakcji redoks żelaza i manganu. Krzemionkowy rdzeń złoża Greensand Plus pozwala na wykorzystanie jego właściwości filtracyjnych nawet w trudnych warunkach, jak: woda uboga w dwutlenek krzemu, substancje rozpuszczone, twardość.

Przy zastosowaniu złoża Greensand Plus można wyeliminować zasilanie glinianem. Greensand Plus jest bardziej wydajny od zwykłego złoża manganowego Greensand, gdy w grę wchodzą wysokie temperatury, czy też różnice ciśnień. Tolerancja na wyższe różnice ciśnień może pozwolić na dłuższe działanie złoża pomiędzy poszczególnymi płukaniami i daje większy margines bezpieczeństwa.



Właściwości i parametry złoża Greensand Plus:

Postać: czarne kuliste granulki

Gęstość właściwa: 1,36g/l

Ciężar wysyłkowy: 1,45g/l

Ciężar właściwy: około 2,4

Porowatość: około 0,45

Sito: 18x60 mesh

Faktyczny rozmiar: 0,30 do 0,35 mm

Współczynnik jednorodności: mniej niż 1,60

Odczyn wody: 6,2-8,5 pH

Przepływy w procesie ciągłym od 5 do 12 m3/h/m2.

Osiągi stacji:

Typ urządzenia	EKO-OPTIMO 100/FA
Średnia zdolność oksydacyjna (g Fe)	40
Przepływ nominalny (m^3/h)	0,5
Przepływ maksymalny (m^3/h)	0,7
Minimalna wydajność pompy potrzebna do dopłukania złoża (m^3/h)	1,8
Spadek ciśnienia (bar)	0,2
Zużycie czystego $KMnO_4$ na regenerację (g)	85
Wydajność pomiędzy regeneracjami dla wody z Fe 3 mg/l oraz Mn 0,3 mg/l (m^3)	10,5

Wymiary stacji:

Typ urządzenia	EKO-OPTIMO 100/FA
Objętość zbiornika regeneranta (l)	20
Średnica zbiornika regeneranta (mm)	260
Wysokość zbiornika regeneranta (mm)	460
Wymiary zbiornika ciśnieniowego (cale)	10x54
Szerokość butli i zaworu steruj. (mm)	260
Głębokość butli i zaworu steruj. z przyłączem (mm)	390
Głębokość butli i zaworu steruj. z bypassem (mm)	490
Wysokość butli i zaworu steruj. (mm)	1570
Wysokość do przyłączy (mm)	1445

Specyfikacja techniczna:

Typ urządzenia	EKO-OPTIMO 100/FA
Ilość złoża (l)	28,3
Ciśnienie robocze min./maks. (bar)	1,7/8,6
Temperatura robocza min./maks. (°C)	2/38
Zasilanie elektryczne (V/Hz)	230V/12V/50Hz
Pobór mocy (W):	3
Przyłącze hydrauliczne wlot/wylot	1” BSP GZ
Przyłącze popłuczyn	3/4” BSP GZ

Gwarancja:

3 lata gwarancji na elektrykę

5 lat gwarancji na zbiornik ciśnieniowy

Urządzenie dostarczamy do klienta z filtrem wstępnym ochronnym



FILTR WSTĘPNY

W celu ochrony głowicy sterującej i złoża przed różnymi zanieczyszczeniami mechanicznymi montuje się przed systemem zmiękczania filtr

wstępny –ochronny + test na twardość wody (by prawidłowo zaprogramować stację)

Filtr wstępny i odżelaziacz montuje się w pobliżu licznika wody. Wymagana jest możliwość podłączenia do kanalizacji lub kratki ściek. Do zmiękczacza otrzymają Państwo instrukcję oraz schemat montażu stacji. W razie problemów służymy pomocą i fachową poradą przy uruchomieniu urządzenia.

