AQUAMOT
Systemy Uzdatniania Wody

Dane aktualne na dzień: 24-11-2026 15:45

Link do produktu: https://bluewater24.pl/odzelaziacz-zmiekczacz-odmanganiacz-multimix-125-erie-usa-p-139.html



ODŻELAZIACZ ZMIĘKCZACZ ODMANGANIACZ MULTIMIX 125 - ERIE / USA

Cena brutto	**8 800,00 zł**
Cena netto	**7 154,47 zł**
Dostępność	**Dostępny**
Czas wysyłki	**10 dni**
Producent	**Erie**

Opis produktu



MultiMix 125 Erie

Jedno zbiornikowe rozwiązanie do uzdatniania typowych problemów z wodą.

Producent: ERIE/USA



Nowoczesna seria filtrów MultiMix, to rewolucyjne rozwiązanie, uzdatniania pięciu najczęściej spotykanych problemów występujących w wodzie studziennej:

- twardości
- żelaza i manganu
- zanieczyszczeń organicznych
- amoniaku (jonu amonowego)

Filtry idealnie sprawdzają się z hydroforami membranowymi w których woda nie ma kontaktu z powietrzem. Często uzdatnianie wody wymaga hydroforu z poduszką powietrzną o dużej pojemności, zajmując dużo miejsca.

Złoże to kompozycja pięciu składników:

- piasku kwarcowego
- żywicy jonowymiennej
- adsorbent, dla usuwania związków organicznych
- adsorbent, dla usuwania żelaza i manganu
- mieszanka innych złóż filtracyjnych

Złoże filtracyjne układa się w wielowarstwowe pole filtracji, gdzie każda z warstw usuwa jedną (lub więcej) z różnych substancji zanieczyszczających, obecnych w wodzie studziennej. Prosta regeneracja filtra to jedynie płukanie wsteczne i pobranie solanki NaCl. Tak jak w tradycyjnych zmiękczaczach wody!

Seria MultiMix dostępna jest w czterech pojemnościach złoża . Filtry posiadają 1” głowicę High-Flow. Nad procesem uzdatniania wody czuwa elektroniczny sterownik z wyświetlaczem, na którym przedstawione są wszystkie podstawowe informacje dotyczące pracy urządzenia.

- niezawodna w pełni opatentowana technologia
- 1" zawór sterujący gwarantujący duży przepływ
- elektroniczny i łatwy w programowaniu sterownik - sterujący całym procesem uzdatniania wody
- pojedynczy system "jeden zbiornik" bez dodatkowego wyposażenia
- brak potrzeby stosowania aeratora, wtryskiwaczy powietrza, kompresora
- dostęp do mobilnego serwisu ERIE w Polsce
- **10 lat gwarancji producenta**

Dobór urządzenia, wielkość i i konfiguracja opiera się na podstawie analizy fizykochemicznej wody



Specyfikacja techniczna MultiMiX 125:

- Objętość złoża 125l
- Ciśnienie robocze min/max (bar): 1,4 / 8,3
- Temperatura robocza min/max(°C): 2 / 48
- Złącze elektryczne(V/Hz) (1): 230 / 50
- Max. pobór mocy(W) 12

- Przyłącze hydrauliczne wlot/wylot 1'' BSP GZ
- Wymiary zbiornika ciśnieniowego(cale) 16x65
- Wydajność przy ciśnieniu 3 bar (*)
- Przy zasoleniu 150 gr/l żywicy (2)
- Nominalna zdolność jonowymienna(m^3x°f) 688
- Nominalna zdolność jonowymienna(m^3x°d) 388
- Zużycie soli na regenerację (kg) 18,8
- Zdolność jonowymienna na kg soli (m^3x°f) 37
- Zdolność jonowymienna na kg soli (m^3x°d) 21
- Zalecany maksymalny przepływ roboczy(l/min) 62
- Zużycie wody na regenerację (litr)i waga 670
- Pojemność zbiornika solanki w litrach 500
- Wymiary zbiornika solanki (mm) 875x1110
- Szerokość i wysokość zbiornika ciśnieniowego z głowicą (mm) 413x1833
- Maksymalna pojemność soli w zbiorniku (kg) 475

GRATIS: 50 kg soli pastylkowanej