Dane aktualne na dzień: 04-11-2026 06:59

Link do produktu: https://bluewater24.pl/odzelaziacz-wody-oxydizer-pro-56-erie-p-137.html



# Odżelaziacz wody Oxydizer Pro 56 Erie

| | |
|---|---|
| Cena brutto | **4 250,00 zł** |
| Cena netto | **3 455,28 zł** |
| Dostępność | **Dostępny** |
| Producent | **Erie** |

## Opis produktu




## Automatyczny odżelaziacz wody Oxydizer PRO 56 - model bez stosowania chemii

**Żelazo, Mangan i Siarkowodór!**

**To powszechne problemy wody ze studni głębinowych!**

Domownicy korzystający ze studni głębinowych często borykają się z wysokim poziomem żelaza i manganu w wodzie. W wodzie głębinowej żelazo i mangan występują zwykle w niewidzialnej rozpuszczonej formie - woda wydaje się wówczas czysta. Jednak w momencie, gdy woda jest wystawiona na działanie powietrza, rozpuszczone żelazo i mangan utleniają się i przybierają postać nierozpuszczalnych cząsteczek.

KARTA KATALOGOWA (pdf.)



**Oznaki żelaza i manganu w wodzie to**:

- woda przybiera czerwonawo-brązowawy kolor

- woda ma nieprzyjemny smak

- czerwonawo-brązowe zabarwienie (żelazo) lub brązowo-czarne plamy (mangan) na praniu, porcelanie, naczyniach...

Innym problemem wody ze studni głębinowych jest też siarkowodór - gaz, który naturalnie występuje w wodach gruntowych i jest wytwarzany w wyniku rozkładu materiału organicznego i bakterii redukujących siarkę.

**Oznaki siarkowodoru w wodzie:**

- woda ma zapach i smak „zgniłego jajka"
- przebarwienia na sztućcach srebrnych, miedzianych i z mosiądzu
- żółte lub czarne plamy na urządzeniach kuchennych i łazienkowych
- kawa, herbata i potrawy przygotowywane z zanieczyszczonej siarkowodorem wody mogą tracić swoje walory smakowe

**Utlenianie i napowietrzanie: Potwierdzone, Wydajne, Ekonomiczne i Ekologiczne sposoby uzdatniania wody.**



Podczas regeneracji urządzenie O2xydizer zasysa powietrze do wewnątrz butli, tworząc poduszkę powietrzną. Podczas filtracji woda zostaje rozpryśnięta przez powietrze aż do złoża na którym po napowietrzaniu pozostaje żelazo i mangan, a następnie w procesie regeneracji jest odprowadzone do kanalizacji. W ten sposób nie musimy stosować zewnętrznego napowietrzania wody. Filtry idealnie sprawdzają się z hydroforami membranowymi w których woda nie ma kontaktu z powietrzem. Często uzdatnianie wody wymaga hydroforu z poduszką powietrzną o dużej pojemności, zajmując dużo miejsca. Dodatkowym atutem urządzeń serii Oxydizer Pro jest brak chemii w procesie regeneracji. Obecnie jest to najtańszy sposób uzdatniania wody, nie musisz kupować chemii, stosować hydroforu z poduszką powietrzną i napowietrzać wody. Stosując Oxydizer masz pewność, ze twój filtr to nie "składak" i wszystkie użyte części posiadają wymagane certyfikaty i pochodzą z pewnego źródła.

**Metoda utleniania to prosty, a zarazem wydajny i ekologiczny sposób na usuniecie żelaza i manganu z wody.**

**Birm, złoże zastosowane we wszystkich systemach filtrów Oxydizer spełnia podwójna funkcje:**

Zachowuje funkcje katalizatora pomiędzy rozbitymi cząstkami tlenu oraz cząstkami żelaza i manganu występującymi w wodzie; wzmacnia on reakcję utleniania dzięki której rozbite żelazo I mangan przekształcają się w nierozpuszczalne cząstki.

Dzięki jego niezwykle aktywnej powierzchni bardzo efektywnie wyłapuje właśnie te nierozpuszczalne cząstki i odfiltrowuje je z wody.

Na z góry ustalonych przepływach system ponownie przefiltrowuje wodę i redukuje wszystkie zanieczyszczenia zgromadzone w wodzie na złożu.

Metoda utleniania to prosty, a zarazem wydajny i ekologiczny sposób na usuniecie żelaza i manganu z wody. Birm, złoże zastosowane we wszystkich systemach filtrów 02xydizer spełnia podwójna funkcje:

**Korzyści z serii Oxydizer:**

- **Niezawodna w pełni opatentowana technologia**
- **Pełny 1" zawór kontrolujący dla osiągnięcia najlepszych przepływów**
- **Elektroniczny sterownik: łatwy i wygodny w instalacji**
- **Obecnie najtańszy w utrzymaniu system uzdatniania wody (nie ma potrzeby kupowania chemii) i serwisowania stacji co 6 miesięcy**
- **System pojedynczego zbiornika, brak zewnętrznych napowietrzaczy, wtryskiwaczy, kompresorów...**
- **Masz pewność, że Twój filtr, to nie składak - na wszystkie cześci posiada cetryfikaty, pochodzi z pewnego żródła.**



**Gwarancja:**

- **głowica sterująca: 5 lat**
- **zbiornik ciśnieniowy: 10 lat,**
- **złoże BIRM: 12 miesięcy**
- **panel sterujący, zasilacz, silnik elektryczny: 3 lata**

**Ekonomiczne rozwiązanie:**

- Nie trzeba stosować chemikaliów do regeneracji
- Nie ma potrzeby systematycznego serwisu i konserwacji lub czyszczenia
- Łatwy i wygodny w instalacji
- Bezpieczny dla szamb

**Zakres możliwości uzdatniania:**

- żelazo (Fe2+): do 15 mg/l
- mangan (Mn2+): do 2 mg/l
- siarkowodór (H2S): do 5 mg/l

**Specyfikacja techniczna**:

- Model: O2xydizer Pro 56
- Ilość złoża w filtrze w litrach: 56
- Ciśnienie pracy min/max (bar) 2,0/8,3
- Temperatura pracy min/max (°C) 2/48
- Połączenie elektryczne (V/Hz): 230/50*
- Maksymalny pobór mocy (VA): 12
- Połączenie hydrauliczne wlot/wylot: 1" BSP Male

** dostarczane z transformatorem 24V*

**Osiągi:**

- Zalecany maksymalny przepływ (m3/godz.) 1,6
- Nominalny przepływ płukania = przepływ do drenażu (l/min) 30
- Zużycie wody na regenerację w litrach 444

**Wymiary i waga:**

- Szerokość (mm) (W) 317
- Wysokość (mm) (H) 1.503+-10
- Głębokość (mm) (D) 317
- Głębokość obejścia 376
- Wysokość wlot/wylot (mm) 1.365
- Waga (kg) 55,1



