AQUAMOT
Systemy Uzdatniania Wody

Dane aktualne na dzień: 24-11-2026 15:29

Link do produktu: https://bluewater24.pl/odzelaziacz-na-zlozu-greensand-plus-esp-155fa-p-558.html



ODŻELAZIACZ NA ZŁOŻU GREENSAND PLUS - ESP-155/FA

Cena brutto	**4 600,00 zł**
Cena netto	**3 739,84 zł**
Dostępność	**Dostępny**
Czas wysyłki	**5 dni**
Producent	**GE Osmonics**

Opis produktu

GREENSAND plus™
The Next Step in Greensand Performance

Profesjonalny system odżelaziania EKO-OPTIMO 155/FA na złożu Greensand Plus ze sterownikiem Logix 268/742FA



Zastosowanie w aplikacjach takich jak:

domy jednorodzinne

kotłownie

pralnie

hotele

szpitale

procesy technologiczne

itp.



Wyposażenie:

głowica automatyczna Autotrol Performa 268FA ze sterownikiem czasowym 742

zbiorniki ciśnieniowe z kompozytów

zbiornik KMnO4 z P

złoże Greensand Plus regenerowane KMnO4 - 113,2

Odżelaziacz na złożu Greensand Plus jest sprawdzoną technologią stosowaną do usuwania żelaza, manganu, arsenu, radu oraz siarkowodoru.

Złoże które jest zastosowane w tym odżelaziaczu jest złożem filtracyjnym o czarnym kolorze stosowanym do usuwania żelaza, manganu, siarkowodoru, arsenu oraz radu z zasobów wodnych. Dwutlenek manganu, który pokrywa powierzchnię złoża Greensand Plus działa jako katalizator w reakcji żelaza i manganu. Krzemionkowy rdzeń złoża Greensand Plus pozwala na wykorzystanie jego właściwości filtracyjnych nawet w trudnych warunkach, jak: woda uboga w dwutlenek krzemu, substancje rozpuszczone, twardość.

Przy zastosowaniu złoża Greensand Plus można wyeliminować zasilanie glinianem. Greensand Plus jest bardziej wydajny od zwykłego złoża manganowego Greensand, gdy w grę wchodzą wysokie temperatury czy też różnice ciśnień. Tolerancja na wyższe różnice ciśnień może pozwolić na dłuższe działanie złoża pomiędzy poszczególnymi płukaniami i daje większy margines bezpieczeństwa.

Specyfikacja techniczna:

Typ urządzenia	EKO-OPTIMO 155/FA
Ilość złoża (l)	113,2
Ciśnienie robocze min./maks. (bar)	1,7/8
Temperatura robocza min./maks. (°C)	2/38
Zasilanie elektryczne (V/Hz)	230V/12V/50Hz
Pobór mocy (W):	3
Przyłącze hydrauliczne wlot/wylot	1” BSP GZ
Przyłącze popłuczyn	3/4” BSP GZ

Osiągi*:

Typ urządzenia	EKO-OPTIMO 155/FA
Średnia zdolność oksydacyjna (g Fe)	160
Przepływ nominalny (m³/h)	1,3
Przepływ maksymalny (m³/h)	2,0
Minimalna wydajność pompy potrzebna do dopłukania złoża (m3/h)	4,5
Spadek ciśnienia (bar)	0,3
Zużycie czystego KMnO4 na regenerację (g)	340
Wydajność pomiędzy regeneracjami dla wody z Fe 3 mg/l oraz Mn 0,3 mg/l (m3)	42,0

* *Wielkości przybliżone. Osiągi zależą od warunków roboczych i jakości wody.*

Wymiary:

Typ urządzenia	EKO-OPTIMO 155/FA
Objętość zbiornika regeneranta (l)	20
Średnica zbiornika regeneranta (mm)	260
Wysokość zbiornika regeneranta (mm)	460
Wymiary zbiornika ciśnieniowego (cale)	16x65
Szerokość butli i zaworu steruj. (mm)	420
Głębokość butli i zaworu steruj. z przyłączem (mm)	420
Głębokość butli i zaworu steruj. z bypassem (mm)	500
Wysokość butli i zaworu steruj. (mm)	1870
Wysokość do przyłączy (mm)	1745

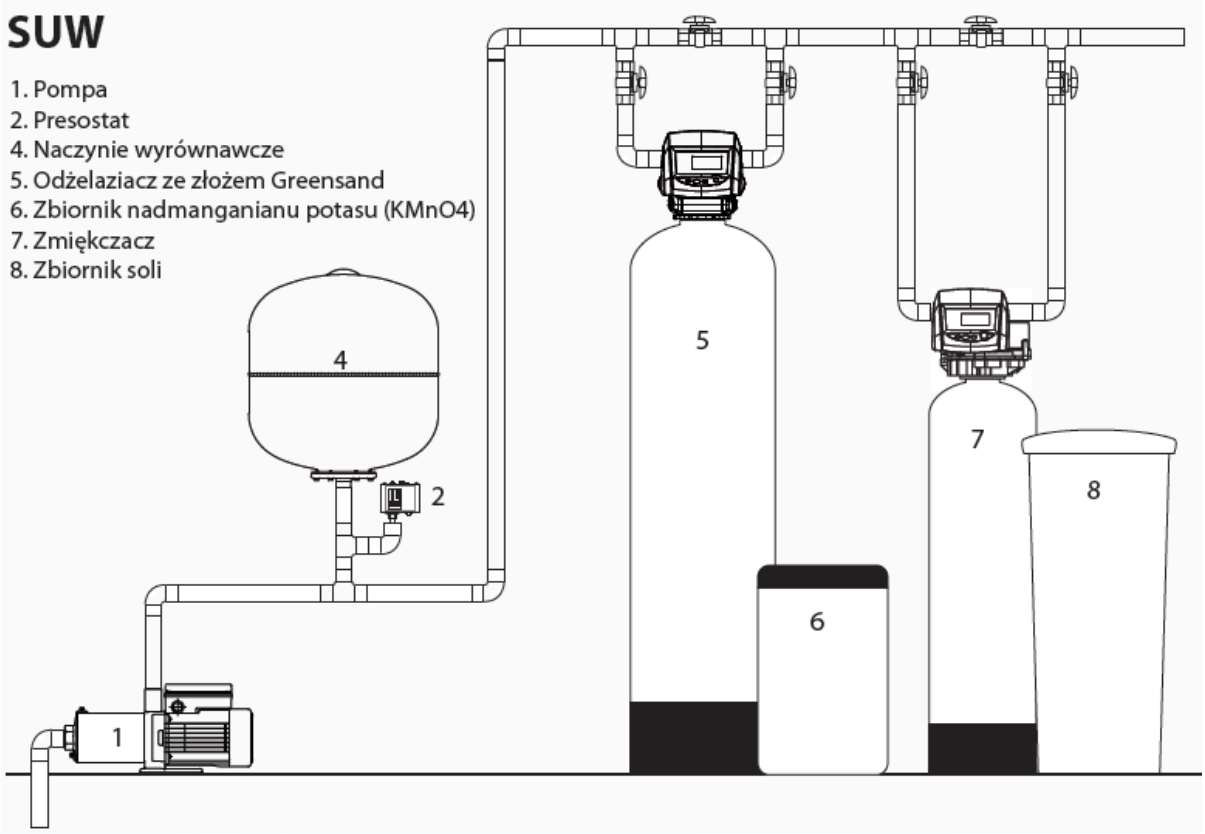
Filtr standardowo wyposażony jest w przyłącza 1"

GWARANCJA: 24 miesiące

GRATISY:

- FILTR WSTĘPNY - OCHRONNY + WKŁAD
- Nadmanganian Potasu KMnO4 - 1kg
- Dostawa do klienta 0 zł.

Przykładowy schemat podłączenia odżelaziacza EKO-OPTIMO 155/FA





Filtr wstępny Aquafilter – komplet

Dostawa 0 zł.



