

Link do produktu: <https://bluewater24.pl/odzelaziacz-na-zlozu-greensand-plus-esp-140fa-p-557.html>



## ODŻELAZIACZ NA ZŁOŻU GREENSAND PLUS - ESP-140/FA

|              |                    |
|--------------|--------------------|
| Cena brutto  | <b>3 990,00 zł</b> |
| Cena netto   | <b>3 243,90 zł</b> |
| Dostępność   | <b>Dostępny</b>    |
| Czas wysyłki | <b>5 dni</b>       |
| Producent    | <b>GE Osmonics</b> |

### Opis produktu



Profesjonalny system odżelaziania EKO-OPTIMO 140/FA na złożu Greensand Plus ze sterownikiem Logix 268/742FA

Zastosowanie w aplikacjach takich jak:



-  domy jednorodzinne
-  kotłownie
-  pralnie
-  hotele
-  szpitale
-  procesy technologiczne, itp...

## Wyposażenie:

-  głowica automatyczna Autotrol Performa 268FA ze sterownikiem czasowym 742
-  zbiorniki ciśnieniowe z kompozytów zbiornik KMnO<sub>4</sub> z  
złożem Greensand Plus regenerowane KMnO<sub>4</sub> - 84l

Odźelaziacz na złożu Greensand Plus jest sprawdzoną technologią stosowaną do usuwania żelaza, manganu, arsenu, radu oraz siarkowodoru.



*The Next Step in Greensand Performance*

Złoże które jest zastosowane w tym odźelaziaczu jest złożem filtracyjnym o czarnym kolorze stosowanym do usuwania żelaza, manganu, siarkowodoru, arsenu oraz radu z zasobów wodnych. Dwutlenek manganu, który pokrywa powierzchnię złoża Greensand Plus działa jako katalizator w reakcji żelaza i manganu. Krzemionkowy rdzeń złoża Greensand Plus pozwala na wykorzystanie jego właściwości filtracyjnych nawet w trudnych warunkach, jak: woda uboga w dwutlenek krzemu, substancje rozpuszczone, twardość.

Przy zastosowaniu złoża Greensand Plus można wyeliminować zasilanie glinianem. Greensand Plus jest bardziej wydajny od zwykłego złoża manganowego Greensand, gdy w grę wchodzi wysokie temperatury czy też różnice ciśnień. Tolerancja na wyższe różnice ciśnień może pozwolić na dłuższe działanie złoża pomiędzy poszczególnymi płukaniem i daje większy margines bezpieczeństwa.

Specyfikacja techniczna:

| Typ urządzenia                      | EKO-OPTIMO<br>100/FA | EKO-OPTIMO<br>120/FA | EKO-OPTIMO<br>130/FA | EKO-OPTIMO<br>140/FA | EKO-OPTIMO<br>155/FA |
|-------------------------------------|----------------------|----------------------|----------------------|----------------------|----------------------|
| Ilość złoża (l)                     | 28,3                 | 42,45                | 56,6                 | 84,9                 | 113,2                |
| Ciśnienie robocze min./maks. (bar)  | 1,7/8,               |                      |                      |                      |                      |
| Temperatura robocza min./maks. (°C) | 2/38                 |                      |                      |                      |                      |
| Zasilanie elektryczne (V/Hz)        | 230V/12V/50Hz        |                      |                      |                      |                      |
| Pobór mocy (W):                     | 3                    |                      |                      |                      |                      |
| Przyłącze hydrauliczne wlot/wylot   | 1" BSP GZ            |                      |                      |                      |                      |
| Przyłącze popłuczyn                 | 3/4" BSP GZ          |                      |                      |                      |                      |

Osiągi\*:

| Typ urządzenia                                                              | EKO-OPTIMO 100/FA | EKO-OPTIMO 120/FA | EKO-OPTIMO 130/FA | EKO-OPTIMO 140/FA | EKO-OPTIMO 155/FA |
|-----------------------------------------------------------------------------|-------------------|-------------------|-------------------|-------------------|-------------------|
| Średnia zdolność oksydacyjna (g Fe)                                         | 40                | 60                | 80                | 120               | 160               |
| Przepływ nominalny (m³/h)                                                   | 0,5               | 0,85              | 0,85              | 1,0               | 1,3               |
| Przepływ maksymalny (m³/h)                                                  | 0,7               | 1,3               | 1,3               | 1,5               | 2,0               |
| Minimalna wydajność pompy potrzebna do dopłukania złoża (m³/h)              | 1,8               | 3,0               | 3,0               | 3,5               | 4,5               |
| Spadek ciśnienia (bar)                                                      | 0,2               | 0,3               | 0,3               | 0,3               | 0,3               |
| Zużycie czystego KMnO <sub>4</sub> na regenerację (g)                       | 85                | 127               | 170               | 255               | 340               |
| Wydajność pomiędzy regeneracjami dla wody z Fe 3 mg/l oraz Mn 0,3 mg/l (m³) | 10,5              | 15,8              | 21,0              | 31,5              | 42,0              |

\* Wielkości przybliżone. Osiągi zależą od warunków roboczych i jakości wody.

Wymiary:

| Typ urządzenia                                     | EKO-OPTIMO 100/FA | EKO-OPTIMO 120/FA | EKO-OPTIMO 130/FA | EKO-OPTIMO 140/FA | EKO-OPTIMO 155/FA |
|----------------------------------------------------|-------------------|-------------------|-------------------|-------------------|-------------------|
| Objętość zbiornika regeneranta (l)                 | 20                |                   |                   |                   |                   |
| Średnica zbiornika regeneranta (mm)                | 260               |                   |                   |                   |                   |
| Wysokość zbiornika regeneranta (mm)                | 460               |                   |                   |                   |                   |
| Wymiary zbiornika ciśnieniowego (cale)             | 10x54             | 13x44             | 13x54             | 14x65             | 16x65             |
| Szerokość butli i zaworu steruj. (mm)              | 260               | 340               | 340               | 370               | 420               |
| Głębokość butli i zaworu steruj. z przyłączem (mm) | 390               | 390               | 390               | 390               | 420               |
| Głębokość butli i zaworu steruj. z bypassem (mm)   | 490               | 490               | 490               | 490               | 500               |
| Wysokość butli i zaworu steruj. (mm)               | 1570              | 1320              | 1580              | 1870              | 1870              |
| Wysokość do przyłączy (mm)                         | 1445              | 1200              | 1450              | 1745              | 1745              |

Filtr standardowo wyposażony jest w przyłączą 1"

**GWARANCJA:** 24 miesiące

**GRATISY:**

- FILTR WSTĘPNY - OCHRONNY + WKŁAD
- Dostawa do klienta 0 zł.
- Nadmanganian potasu 2 KG

Przykładowy schemat podłączenia odżelaziacza EKO-OPTIMO 140/FA

## SUW

1. Pompa
2. Presostat
4. Naczynie wyrównawcze
5. Odzależniacz ze złożem Greensand
6. Zbiornik nadmanganianu potasu ( $\text{KMnO}_4$ )
7. Zmiękcacz
8. Zbiornik soli

