Dane aktualne na dzień: 24-11-2026 15:29

Link do produktu: https://bluewater24.pl/odzelaziacz-na-zlozu-greensand-plus-esp-140fa-p-557.html



ODŻELAZIACZ NA ZŁOŻU GREENSAND PLUS - ESP-140/FA

Cena brutto	**4 100,00 zł**
Cena netto	**3 333,33 zł**
Dostępność	**Dostępny**
Czas wysyłki	**5 dni**
Producent	**GE Osmonics**

Opis produktu

Autotrol
Pentair Water

GREENSAND plus™
The Next Step in Greensand Performance

Profesjonalny system odżelaziania EKO-OPTIMO 140/FA na złożu Greensand Plus ze sterownikiem Logix 268/742FA

Zastosowanie w aplikacjach takich jak:



- domy jednorodzinne
- kotłownie
- pralnie
- hotele
- szpitale
- procesy technologiczne, itp...

Wyposażenie:

- głowica automatyczna Autotrol Performa 268FA ze sterownikiem czasowym 742
- zbiorniki ciśnieniowe z kompozytów zbiornik KMnO4 z złoże Greensand Plus regenerowane KMnO4 - 84l

Odżelaziacz na złożu Greensand Plus jest sprawdzoną technologią stosowaną do usuwania żelaza, manganu, arsenu, radu oraz siarkowodoru.

GREENSAND plus™
The Next Step in Greensand Performance

Złoże które jest zastosowane w tym odżelaziaczu jest złożem filtracyjnym o czarnym kolorze stosowanym do usuwania żelaza, manganu, siarkowodoru, arsenu oraz radu z zasobów wodnych. Dwutlenek manganu, który pokrywa powierzchnię złoża Greensand Plus działa jako katalizator w reakcji żelaza i manganu. Krzemionkowy rdzeń złoża Greensand Plus pozwala na wykorzystanie jego właściwości filtracyjnych nawet w trudnych warunkach, jak: woda uboga w dwutlenek krzemu, substancje rozpuszczone, twardość.

Przy zastosowaniu złoża Greensand Plus można wyeliminować zasilanie glinianem. Greensand Plus jest bardziej wydajny od zwykłego złoża manganowego Greensand, gdy w grę wchodzą wysokie temperatury czy też różnice ciśnień. Tolerancja na wyższe różnice ciśnień może pozwolić na dłuższe działanie złoża pomiędzy poszczególnymi płukaniami i daje większy margines bezpieczeństwa.

Specyfikacja techniczna:

Typ urządzenia	EKO-OPTIMO 100/FA	EKO-OPTIMO 120/FA	EKO-OPTIMO 130/FA	EKO-OPTIMO 140/FA	EKO-OPTIMO 155/FA
Ilość złoża (l)	28,3	42,45	56,6	84,9	113,2
Ciśnienie robocze min./maks. (bar)	1,7/8,				
Temperatura robocza min./maks. (°C)	2/38				
Zasilanie elektryczne (V/Hz)	230V/12V/50Hz				
Pobór mocy (W):	3				
Przyłącze hydrauliczne wlot/wylot	1” BSP GZ				
Przyłącze popłuczyn	3/4” BSP GZ				

Osiągi*:

Typ urządzenia	EKO-OPTIMO 100/FA	EKO-OPTIMO 120/FA	EKO-OPTIMO 130/FA	EKO-OPTIMO 140/FA	EKO-OPTIMO 155/FA
Średnia zdolność oksydacyjna (g Fe)	40	60	80	120	160
Przepływ nominalny (m^3/h)	0,5	0,85	0,85	1,0	1,3
Przepływ maksymalny (m^3/h)	0,7	1,3	1,3	1,5	2,0
Minimalna wydajność pompy potrzebna do dopłukania złoża (m^3/h)	1,8	3,0	3,0	3,5	4,5
Spadek ciśnienia (bar)	0,2	0,3	0,3	0,3	0,3
Zużycie czystego $KMnO_4$ na regenerację (g)	85	127	170	255	340
Wydajność pomiędzy regeneracjami dla wody z Fe 3 mg/l oraz Mn 0,3 mg/l (m^3)	10,5	15,8	21,0	31,5	42,0

** Wielkości przybliżone. Osiągi zależą od warunków roboczych i jakości wody.*

Wymiary:

Typ urządzenia	EKO-OPTIMO 100/FA	EKO-OPTIMO 120/FA	EKO-OPTIMO 130/FA	EKO-OPTIMO 140/FA	EKO-OPTIMO 155/FA
Objętość zbiornika regeneranta (l)	20				
Średnica zbiornika regeneranta (mm)	260				
Wysokość zbiornika regeneranta (mm)	460				
Wymiary zbiornika ciśnieniowego (cale)	10x54	13x44	13x54	14x65	16x65
Szerokość butli i zaworu steruj. (mm)	260	340	340	370	420
Głębokość butli i zaworu steruj. z przyłączem (mm)	390	390	390	390	420
Głębokość butli i zaworu steruj. z bypassem (mm)	490	490	490	490	500
Wysokość butli i zaworu steruj. (mm)	1570	1320	1580	1870	1870
Wysokość do przyłączy (mm)	1445	1200	1450	1745	1745

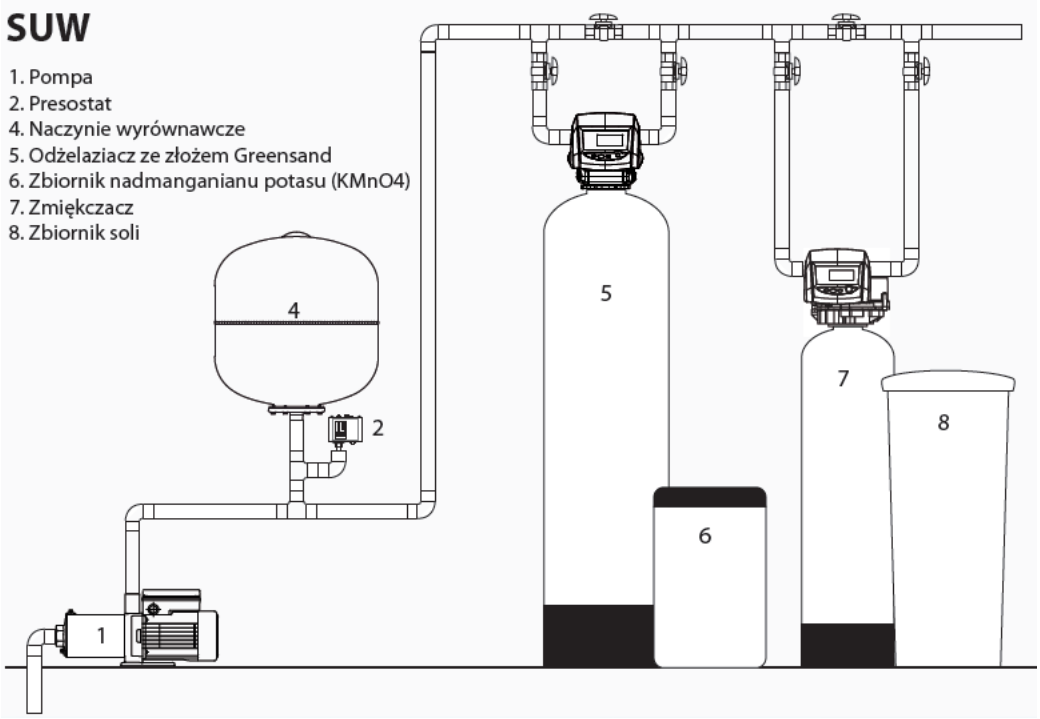
Filtr standardowo wyposażony jest w przyłącza 1"

GWARANCJA: 24 miesiące

GRATISY:

- FILTR WSTĘPNY - OCHRONNY + WKŁAD
- Dostawa do klienta 0 zł.
- Nadmangania potasu 2 KG

Przykładowy schemat podłączenia odżelaziacza EKO-OPTIMO 140/FA


SUW
1. Pompa
2. Presostat
4. Naczynie wyrównawcze
5. Odżelaziacz ze złożem Greensand
6. Zbiornik nadmanganianu potasu (KMnO4)
7. Zmiękczacz
8. Zbiornik soli
4
5
7
8
2
6
1