AQUAMOT
Systemy Uzdatniania Wody

Dane aktualne na dzień: 04-11-2026 07:55

Link do produktu: https://bluewater24.pl/odzelaziacz-i-odmanganiacz-wody-oxydizer-pro-84-erie-p-1210.html



Odżelaziacz i odmanganiacz wody Oxydizer PRO 84 Erie

Cena brutto	**5 790,00 zł**
Cena netto	**4 707,32 zł**
Dostępność	**Na zamówienie**
Producent	**Erie**

Opis produktu

Automatyczny odżelaziacz wody Oxydizer Pro - uzdatnianie wody bez użycia chemii

Żelazo, Mangan i Siarkowodór!

To powszechne problemy wody ze studni głębinowych!

Domownicy korzystający ze studni głębinowych często borykają się z wysokim poziomem żelaza i manganu w wodzie. W wodzie głębinowej żelazo i mangan występują zwykle w niewidzialnej rozpuszczonej formie - woda wydaje się wówczas czysta. Jednak w momencie, gdy woda jest wystawiona na działanie powietrza, rozpuszczone żelazo i mangan utleniają się i przybierają postać nierozpuszczalnych cząsteczek.

KARTA KATALOGOWA (pdf.)



Oznaki żelaza i manganu w wodzie to:

- woda przybiera czerwonawo-brązowawy kolor
- woda ma nieprzyjemny smak
- czerwonawo-brązowe zabarwienie (żelazo) lub brązowo-czarne plamy (mangan) na praniu, porcelanie, naczyniach...

Innym problemem wody ze studni głębinowych jest też siarkowodór - gaz, który naturalnie występuje w wodach gruntowych i jest wytwarzany w wyniku rozkładu materiału organicznego i bakterii redukujących siarkę.

Oznaki siarkowodoru w wodzie:

- woda ma zapach i smak „zgniłego jajka"
- przebarwienia na sztućcach srebrnych, miedzianych i z mosiądzu
- żółte lub czarne plamy na urządzeniach kuchennych i łazienkowych
- kawa, herbata i potrawy przygotowywane z zanieczyszczonej siarkowodorem wody mogą tracić swoje walory smakowe

Utlenianie i napowietrzanie: Potwierdzone, Wydajne, Ekonomiczne i Ekologiczne sposoby uzdatniania wody.



Podczas regeneracji urządzenie Oxydizer zasysa powietrze do wewnątrz butli, tworząc poduszkę powietrzną. Podczas filtracji woda zostaje rozpryśnięta przez powietrze aż do złoża na którym po napowietrzaniu pozostaje żelazo i mangan, a następnie w procesie regeneracji jest odprowadzone do kanalizacji. W ten sposób nie musimy stosować zewnętrznego napowietrzania wody. Filtry idealnie sprawdzają się z

hydroforami membranowymi w których woda nie ma kontaktu z powietrzem. Często uzdatnianie wody wymaga hydroforu z poduszką powietrzną o dużej pojemności, zajmując dużo miejsca. Dodatkowym atutem urządzeń serii Oxydizer Pro jest brak chemii w procesie regeneracji. Obecnie jest to najtańszy sposób uzdatniania wody, nie musisz kupować chemii, stosować hydroforu z poduszką powietrzną i napowietrzać wody. Stosując Oxydizer masz pewność, ze twój filtr to nie "składak" i wszystkie użyte części posiadają wymagane certyfikaty i pochodzą z pewnego źródła.

Metoda utleniania to prosty, a zarazem wydajny i ekologiczny sposób na usuniecie żelaza i manganu z wody.

Birm, złoże zastosowane we wszystkich systemach filtrów Oxydizer spełnia podwójna funkcje:

Zachowuje funkcje katalizatora pomiędzy rozbitymi cząstkami tlenu oraz cząstkami żelaza i manganu występującymi w wodzie; wzmacnia on reakcję utleniania dzięki której rozbite żelazo I mangan przekształcają się w nierozpuszczalne cząstki.

Dzięki jego niezwykle aktywnej powierzchni bardzo efektywnie wyłapuje właśnie te nierozpuszczalne cząstki i odfiltrowuje je z wody.

Na z góry ustalonych przepływach system ponownie przefiltrowuje wodę i redukuje wszystkie zanieczyszczenia zgromadzone w wodzie na złożu.

Metoda utleniania to prosty, a zarazem wydajny i ekologiczny sposób na usuniecie żelaza i manganu z wody. Birm, złoże zastosowane we wszystkich systemach filtrów Oxydizer PRO spełnia podwójna funkcje:

Korzyści z serii Oxydizer PRO:

- **Niezawodna w pełni opatentowana technologia**
- **Pełny 1" zawór kontrolujący dla osiągnięcia najlepszych przepływów**
- **Elektroniczny sterownik: łatwy i wygodny w instalacji**
- **Obecnie najtańszy w utrzymaniu system uzdatniania wody (nie ma potrzeby kupowania chemii) i serwisowania stacji co 6 miesięcy**
- **System pojedynczego zbiornika, brak zewnętrznych napowietrzaczy, wtryskiwaczy, kompresorów...**
- **Masz pewność, że Twój filtr, to nie składak - na wszystkie części posiada cetryfikaty, pochodzi z pewnego źródła.**



Gwarancja:

10 LAT GWARANCJI NA BUTLĘ

5 LAT GWARANCJI NA ELEKTRONIKĘ

złoże BIRM: 12 miesięcy

Ekonomiczne rozwiązanie:

- Nie trzeba stosować chemikaliów do regeneracji
- Nie ma potrzeby systematycznego serwisu i konserwacji lub czyszczenia

- Łatwy i wygodny w instalacji
- Bezpieczny dla szamb

Zakres możliwości uzdatniania:

- żelazo (Fe2+): do 15 mg/l
- mangan (Mn2+): do 2 mg/l
- siarkowodór (H2S): do 5 mg/l

Specyfikacja techniczna:

- Ciśnienie operacyjne min/max (bar) : 2,5/8,3
- Temperatura operacyjna min/max (°C): 4/48
- Połączenie zasilające: (V/Hz): 230/50
- Max. zużycie mocy (VA): 12
- Złącze hydrauliczne wlot/wylot: 1" BSP Male
- Złącze hydrauliczne odpływ: wężyk 13mm
- Zbiornik ciśnieniowy: 14x65

OSIĄGI PRZY CIŚNIENIU OPERACYJNYM @ 3 BAR:

- Zalecany max. przepływ (m3/godz): 2,0
- Przepływ @Δp 1bar (m3/godz): 3,5
- Zużycie wody na regeneracje (litr): 536
- Nominalny przepływ płukania = przepływ do drenażu (l/min): 38

OGRANICZENIA:

- ph dla usunięcia żelaza: 6,8-9,0
- ph dla usunięcia manganu: 8,0-9,0
- ph dla usunięcia żalaza&manganu: 8,0-8,5
- maksymalny poziom zawartości żelaza (Fe^{2+}): 15mg/l
- maksymalny poziom zawartości manganu (Mn^{2+}): 2mg/l
- maksymalny poziom zawartości siarkowodoru (H_2S): 5mg/l
- materia organiczna: max 4,0/l, wyższy poziom może utrudniać poprawne działanie systemu
- chlor: max 1,0mg/l
- bakterie żelazowe: jeśli takie występują może być potrzebny częsty serwis, a żywotność systemu może być ograniczona. Poprzez właściwe traktowanie bakterii chlorem lub innej zatwierdzonej metody usuwania bakterii system będzie funkcjonował właściwie

WYMIARY:

- szerokość (mm): 365
- wysokość (mm): 1836
- głębokość (mm): 365
- głębokość obejścia (mm): 403





Produkt na zamówienie. Czas realizacji zamówienia 7 dni