AQUAMOT
Systemy Uzdatniania Wody

Dane aktualne na dzień: 24-11-2026 15:31

Link do produktu: https://bluewater24.pl/aquaphor-apro-i-150-osmoza-przemyslowa-150-l-h-p-1930.html



Osmoza przemysłowa AQUAPHOR APRO-I-150 150 l/h – do systemów nawilżania

Cena brutto	**13 690,00 zł**
Cena netto	**11 130,08 zł**
Dostępność	**Dostępny**
Czas wysyłki	**5 dni**

Opis produktu



Profesjonalne przygotowanie wody do systemów nawilżania, chłodzenia i zastosowań komercyjnych.

150 l/h permeatu Odzysk do 90%* Automatyczna praca


AQUAPHOR
ON/OFF/CIP
RESET
AQUAPHOR
PROFESSIONAL

KOMPAKTOWA KONSTRUKCJA. SZEROKIE ZASTOSOWANIE.

Zadbaj o jakość wody w swojej firmie

AQUAPHOR APRO-I-150 to automatyczny system odwróconej osmozy przeznaczony dla małych i średnich przedsiębiorstw. Zapewnia nominalną wydajność **150 litrów permeatu na godzinę**, czyli wody oczyszczonej na membranie RO.

Urządzenie ogranicza zawartość rozpuszczonych soli, umożliwiając przygotowanie wody na potrzeby instalacji technologicznych i urządzeń wymagających obniżonej mineralizacji.

Automatyczne sterowanie, pompa Grundfos oraz filtracja wstępna tworzą kompaktowe rozwiązanie do codziennej pracy. System można ustawić na podłodze lub zamontować na ścianie.

ZASTOSOWANIE WSKAZANE PRZEZ PRODUCENTA

Profesjonalne przygotowanie wody do nawilżania i chłodzenia

Korzystasz z nawilżaczy powietrza? Zadbaj o wodę, którą je zasilasz. APRO-I-150 może stanowić element instalacji przygotowującej wodę do nawilżania i chłodzenia, po dopasowaniu parametrów do wymagań zastosowanych urządzeń.

Ograniczenie ilości soli mineralnych w wodzie pomaga zmniejszyć powstawanie osadów na elementach instalacji. W przypadku nawilżaczy ultradźwiękowych może również ograniczyć charakterystyczny biały pył powstający podczas rozpylania wody zawierającej minerały.

- **Mniej osadów mineralnych** – ograniczenie odkładania się kamienia na elementach mających kontakt z wodą.
- **Mniej białego pyłu** – korzyść szczególnie istotna przy nawilżaniu ultradźwiękowym.
- **Przygotowanie wody na miejscu** – produkcja permeatu na potrzeby własnej instalacji.
- **Automatyczna obsługa procesu filtracji** – wygodne rozwiązanie do codziennej eksploatacji.

Wymaganą przewodność, jakość mikrobiologiczną oraz ilość wody należy sprawdzić w dokumentacji nawilżacza. Zależnie od instalacji może być potrzebny zbiornik magazynowy, układ podnoszenia ciśnienia lub dodatkowe uzdatnianie. Filtracja RO nie zastępuje czyszczenia i dezynfekcji układu nawilżania.

Dlaczego warto wybrać APRO-I-150?

Skuteczna redukcja soli

Technologia membranowa pozwala ograniczyć zawartość rozpuszczonych soli. Producent deklaruje **redukcję zasolenia do 99%**, zależnie od parametrów wody i warunków pracy.*

Efektywne wykorzystanie wody

Deklarowany odzysk permeatu wynosi **50–90%**. Dobór odpowiednich nastaw pozwala wykorzystać możliwości systemu przy zachowaniu warunków bezpiecznej pracy membrany.*

Automatyczne sterowanie

Elektroniczny panel z **PLC** zarządza pracą urządzenia. Konstrukcja typu plug & play ułatwia uruchomienie po przygotowaniu wymaganych przyłączy i właściwym skonfigurowaniu instalacji.

Automatyczne płukanie membrany

Funkcja automatycznego płukania wspiera prawidłową eksploatację membrany i pomaga utrzymać sprawność systemu. Uzupełnia ją odpowiednio dobrana filtracja wstępna.

Zabezpieczenie pompy

Ochrona przed suchobiegiem zabezpiecza pompę przed pracą przy niewystarczającym dopływie wody. To istotny element ochrony urządzenia podczas eksploatacji.

Kompaktowy montaż

Możliwość ustawienia na podłodze lub montażu na ścianie ułatwia zagospodarowanie pomieszczenia technicznego i dopasowanie urządzenia do dostępnego miejsca.

Konstrukcja z myślą o ekonomicznej eksploatacji

Producent deklaruje dla serii APRO-I **do 40% mniejsze zużycie energii w porównaniu z analogicznymi rozwiązaniami**. Rzeczywista oszczędność zależy od porównywanego urządzenia i warunków pracy. Moc podana w karcie technicznej modelu APRO-I-150 wynosi **0,5 kW**.

Jeden system – wiele zastosowań

APRO-I-150 jest przeznaczony do zastosowań komercyjnych i technologicznych wymagających wody o obniżonej mineralizacji. Może być wykorzystywany m.in. w:

- **systemach nawilżania powietrza i chłodzenia** – do przygotowania wody zasilającej instalację;
- **gastronomii i profesjonalnych kuchniach** – po dopasowaniu jakości wody do wymagań urządzeń;
- **hotelach i obiektach usługowych** – jako element systemu uzdatniania wody;
- **małych i średnich przedsiębiorstwach** – w procesach wykorzystujących wodę po odwróconej osmozie.

Wyposażenie zestawu

- **Pompa Grundfos.**
- **1 membrana XLP11-4021** w obudowie z tworzywa sztucznego.
- **Elektroniczny panel sterowania z PLC.**
- **Rama przystosowana do montażu na ścianie.**
- **Filtr wstępny AQUAPHOR VIKING** z wkładem B520-PRO-AS i efektem antyskalanta.

Opcja dodatkowa: *zdalne monitorowanie pracy. Dostępność, wymagane wyposażenie komunikacyjne i zakres funkcji należy ustalić przy konfiguracji zamówienia.*


AQUAPHOR
RESET
AQUAPHOR
PROFESSIONAL

Dane techniczne

Producent	AQUAPHOR
Model	**APRO-I-150**
Technologia filtracji	Odwrócona osmoza (RO)
Wydajność nominalna permeatu	**150 l/h**
Typ membrany	XLP11-4021
Liczba membran	1 szt.
Redukcja zawartości soli	Do 99%*
Odzysk permeatu	50–90%*
Maksymalny TDS wody zasilającej	2000 ppm
Ciśnienie robocze układu RO	7–10 bar
Filtr wstępny	AQUAPHOR VIKING
Wkład filtra wstępnego	B520-PRO-AS
Deklarowana pojemność wkładu	150 000 l*
Zasilanie elektryczne	Jednofazowe, 230 V / 50 Hz
Moc według karty technicznej	0,5 kW
Sterowanie	Elektroniczny panel z PLC
Automatyczne płukanie membrany	Tak
Zabezpieczenie pompy przed suchobiegiem	Tak
Zdalne monitorowanie	Opcja dodatkowa
Sposób montażu	Ustawienie na podłodze lub montaż na ścianie

** Rzeczywista wydajność, stopień redukcji soli, odzysk permeatu oraz trwałość wkładu zależą od składu i temperatury wody, ciśnienia, ustawień i warunków eksploatacji. Wartości maksymalne nie są gwarantowane jednocześnie dla każdej instalacji. Redukcja soli do 99% nie oznacza całkowitej demineralizacji wody.*



Prawidłowy dobór to podstawa sprawnej pracy

Dla prawidłowego działania systemu może być wymagane **dodatkowe wstępne uzdatnianie wody**. Filtr będący częścią urządzenia nie zastępuje oceny jakości wody zasilającej.

Przed zakupem warto określić wyniki analizy wody, wymagania urządzeń odbiorczych oraz maksymalny chwilowy pobór. Pozwala to dobrać wydajność stacji i ewentualne wyposażenie dodatkowe, takie jak zbiornik magazynowy lub pompa podająca.

Ciśnienie 7–10 bar dotyczy pracy układu RO, a nie wymaganego ciśnienia w sieci wodociągowej. Montaż i uruchomienie należy wykonać zgodnie z dokumentacją producenta.

AQUAMOT • BLUEWATER24.PL

Prześlij nam wyniki badań wody, modele zasilanych urządzeń i zapotrzebowanie na wodę. Pomożemy dobrać system odwróconej osmozy oraz potrzebne uzdatnianie wstępne.

kontakt@bluewater24.pl