AQUAMOT
Systemy Uzdatniania Wody

Dane aktualne na dzień: 29-03-2024 09:19

Link do produktu: https://bluewater24.pl/odzelaziacz-zmiekczacz-odmanganiacz-multimix-150-erie-usa-p-140.html



ODŻELAZIACZ ZMIĘKCZACZ ODMANGANIACZ MULTIMIX 150 - ERIE / USA

Cena brutto	**8 500,00 zł**
Cena netto	**6 910,57 zł**
Dostępność	**Dostępny**
Czas wysyłki	**10 dni**
Producent	**Erie**

Opis produktu



MultiMix 150 Erie

Jedno zbiornikowe rozwiązanie do uzdatniania typowych problemów z wodą.

Producent: ERIE/USA



Nowoczesna seria filtrów MultiMix, to rewolucyjne rozwiązanie, uzdatniania pięciu najczęściej spotykanych problemów występujących w wodzie studziennej:

- twardości
- żelaza i manganu
- zanieczyszczeń organicznych
- amoniaku (jonu amonowego)

Filtry idealnie sprawdzają się z hydroforami membranowymi w których woda nie ma kontaktu z powietrzem. Często uzdatnianie wody wymaga hydroforu z poduszką powietrzną o dużej pojemności, zajmując dużo miejsca.

Złoże to kompozycja pięciu składników:

- piasku kwarcowego
- żywicy jonowymiennej
- adsorbent, dla usuwania związków organicznych
- adsorbent, dla usuwania żelaza i manganu
- mieszanka innych złóż filtracyjnych

Złoże filtracyjne układa się w wielowarstwowe pole filtracji, gdzie każda z warstw usuwa jedną (lub więcej) z różnych substancji zanieczyszczających, obecnych w wodzie studziennej. Prosta regeneracja filtra to jedynie płukanie wsteczne i pobranie solanki NaCl. Tak jak w tradycyjnych zmiękczaczach wody!

Seria MultiMix dostępna jest w czterech pojemnościach złoża . Filtry posiadają 1” głowicę High-Flow. Nad procesem uzdatniania wody czuwa elektroniczny sterownik z wyświetlaczem, na którym przedstawione są wszystkie podstawowe informacje dotyczące pracy urządzenia.

- niezawodna w pełni opatentowana technologia
- 1" zawór sterujący gwarantujący duży przepływ
- elektroniczny i łatwy w programowaniu sterownik - sterujący całym procesem uzdatniania wody
- pojedynczy system "jeden zbiornik" bez dodatkowego wyposażenia
- brak potrzeby stosowania aeratora, wtryskiwaczy powietrza, kompresora
- dostęp do mobilnego serwisu ERIE w Polsce
- **10 lat gwarancji producenta**

Dobór urządzenia, wielkość i i konfiguracja opiera się na podstawie analizy fizykochemicznej wody



Specyfikacja techniczna MultiMiX 150:

- Objętość złoża 150
- Wydajność maks. 3,6m3/h
- Ciśnienie robocze min/max (bar): 1,4 / 8,3
- Temperatura robocza min/max(°C): 2 / 48
- Złącze elektryczne(V/Hz) (1): 230 / 50
- Max. pobór mocy(W) : 3x18

- Przyłącze hydrauliczne wlot/wylot: 1'' BSP GZ
- Wymiary zbiornika ciśnieniowego(cale): 16x65
- Wydajność przy ciśnieniu 3 bar (*)
- Przy zasoleniu 150 gr/l żywicy (2)
- Nominalna zdolność jonowymienna(m^3x°f) 825
- Nominalna zdolność jonowymienna(m^3x°d) 465
- Zużycie soli na regenerację (kg) 22,5
- Zdolność jonowymienna na kg soli (m^3x°f) 37
- Zdolność jonowymienna na kg soli (m^3x°d) 21
- Zalecany maksymalny przepływ roboczy(l/min) 60
- Zużycie wody na regenerację (litr) 780
- Pojemność zbiornika solanki w litrach 500
- Wymiary zbiornika solanki (mm) 875x1110
- Szerokość i wysokość zbiornika ciśnieniowego z głowicą (mm) 413x1833

GRATIS: 50 kg soli pastylkowanej