

Link do produktu: <https://bluewater24.pl/odzelaziacz-na-zlozu-greensand-plus-esp-155fa-p-558.html>



ODŻELAZIACZ NA ZŁOŻU GREENSAND PLUS - ESP-155/FA

Cena brutto	4 900,00 zł
Cena netto	3 983,74 zł
Dostępność	Dostępny
Czas wysyłki	5 dni
Producent	GE Osmonics

Opis produktu



Profesjonalny system odżelaziania EKO-OPTIMO 155/FA na złożu Greensand Plus ze sterownikiem Logix 268/742FA



Zastosowanie w aplikacjach takich jak:

domy jednorodzinne

kotłownie

pralnie

hotele

szpitale

procesy technologiczne

itp.



Wyposażenie:

głowica automatyczna Autotrol Performa 268FA ze sterownikiem czasowym 742

zbiorniki ciśnieniowe z kompozytów

zbiornik KMnO₄ z P

złoże Greensand Plus regenerowane KMnO₄ - 113,2

Odżelaziacz na złożu Greensand Plus jest sprawdzoną technologią stosowaną do usuwania żelaza, manganu, arsenu, radu oraz siarkowodoru.

Złoże które jest zastosowane w tym odżelaziaczu jest złożem filtracyjnym o czarnym kolorze stosowanym do usuwania żelaza, manganu, siarkowodoru, arsenu oraz radu z zasobów wodnych. Dwutlenek manganu, który pokrywa powierzchnię złoża Greensand Plus działa jako katalizator w reakcji żelaza i manganu. Krzemionkowy rdzeń złoża Greensand Plus pozwala na wykorzystanie jego właściwości filtracyjnych nawet w trudnych warunkach, jak: woda uboga w dwutlenek krzemu, substancje rozpuszczone, twardość.

Przy zastosowaniu złoża Greensand Plus można wyeliminować zasilanie glinianem. Greensand Plus jest bardziej wydajny od zwykłego złoża manganowego Greensand, gdy w grę wchodzi wysokie temperatury czy też różnice ciśnień. Tolerancja na wyższe różnice ciśnień może pozwolić na dłuższe działanie złoża pomiędzy poszczególnymi płukaniem i daje większy margines bezpieczeństwa.

Specyfikacja techniczna:

Typ urządzenia	EKO-OPTIMO 155/FA
Ilość złoża (l)	113,2
Ciśnienie robocze min./maks. (bar)	1,7/8
Temperatura robocza min./maks. (°C)	2/38
Zasilanie elektryczne (V/Hz)	230V/12V/50Hz
Pobór mocy (W):	3
Przyłącze hydrauliczne wlot/wylot	1" BSP GZ
Przyłącze popłuczyn	3/4" BSP GZ

Osiągi*:

Typ urządzenia	EKO-OPTIMO 155/FA
Średnia zdolność oksydacyjna (g Fe)	160
Przepływ nominalny (m ³ /h)	1,3
Przepływ maksymalny (m ³ /h)	2,0
Minimalna wydajność pompy potrzebna do dopłukania złoża (m ³ /h)	4,5
Spadek ciśnienia (bar)	0,3
Zużycie czystego KMnO ₄ na regenerację (g)	340
Wydajność pomiędzy regeneracjami dla wody z Fe 3 mg/l oraz Mn 0,3 mg/l (m ³)	42,0

* Wielkości przybliżone. Osiągi zależą od warunków roboczych i jakości wody.

Wymiary:

Typ urządzenia	EKO-OPTIMO 155/FA
Objętość zbiornika regeneranta (l)	20
Średnica zbiornika regeneranta (mm)	260
Wysokość zbiornika regeneranta (mm)	460
Wymiary zbiornika ciśnieniowego (cale)	16x65
Szerokość butli i zaworu steruj. (mm)	420
Głębokość butli i zaworu steruj. z przyłączem (mm)	420
Głębokość butli i zaworu steruj. z bypassem (mm)	500
Wysokość butli i zaworu steruj. (mm)	1870
Wysokość do przyłączy (mm)	1745

Filtr standardowo wyposażony jest w przyłącza 1"

GWARANCJA: 24 miesiące

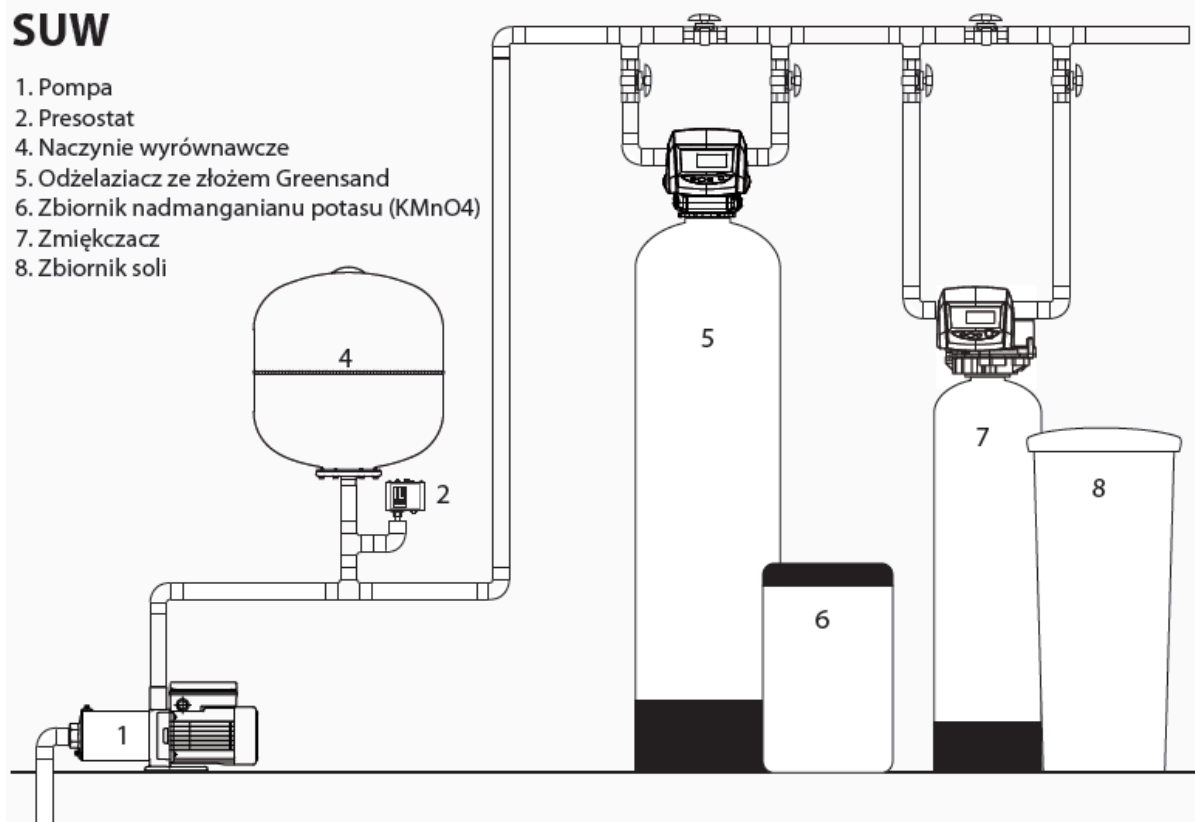
GRATISY:

- FILTR WSTĘPNY - OCHRONNY + WKŁAD
- Nadmanganian Potasu KMnO₄ - 1kg
- Dostawa do klienta 0 zł.

Przykładowy schemat podłączenia odzłaziacza EKO-OPTIMO 155/FA

SUW

1. Pompa
2. Presostat
4. Naczynie wyrównawcze
5. Odżelaziacz ze złożem Greensand
6. Zbiornik nadmanganianu potasu (KMnO_4)
7. Zmiękcacz
8. Zbiornik soli



GRATIS

Filtr wstępny Aquafilter – komplet

Dostawa 0 zł.

