

Link do produktu: <https://bluewater24.pl/profesjonalny-odzelaziacz-wody-greensand-plus-120fa-autotrol-56l-p-231.html>

**DARMOWA
DOSTAWA**



Profesjonalny odżelaziacz wody Greensand Plus 120/FA Autotrol 56l

Cena brutto	3 600,00 zł
Cena netto	2 926,83 zł
Dostępność	Dostępny
Czas wysyłki	5 dni
Producent	GE Osmonics

Opis produktu



Profesjonalny odżelaziacz wody Greendand Plus 120/FA

Model: EKO-OPTIMO 120/FA

Wyposażenie:

głowica automatyczna Autotrol Performa 268FA ze sterownikiem czasowym 742

zbiorniki ciśnieniowe z kompozytów 13x44" (42,45l. złoża)

zbiornik KMnO₄ z PE (20l.)

Zastosowanie w aplikacjach takich jak:

- domy jednorodzinne,
- kotłownie,
- pralnie,
- hotele,
- szpitale,
- procesy technologiczne,
- itp.



Odżelaziacz na złożu GreensandPlus jest sprawdzoną technologią stosowaną do usuwania żelaza, manganu, arsenu, radu oraz siarkowodoru.

Złoże, które jest zastosowane w tym odżelaziaczu jest złożem filtracyjnym o czarnym kolorze stosowanym do usuwania żelaza, manganu, siarkowodoru, arsenu oraz radu z zasobów wodnych. Dwutlenek manganu, który pokrywa powierzchnię złoża GreensandPlus działa jako katalizator w reakcji żelaza i manganu. Krzemionkowy rdzeń złoża GreensandPlus pozwala na wykorzystanie jego właściwości filtracyjnych nawet w trudnych warunkach, jak: woda uboga w dwutlenek krzemu, substancje rozpuszczone, twardość.

Przy zastosowaniu złoża GreensandPlus można wyeliminować zasilanie glinianem. GreensandPlus jest bardziej wydajny od zwykłego złoża manganowego Greensand, gdy w grę wchodzi wysokie temperatury czy też różnice ciśnień. Tolerancja na wyższe różnice ciśnień może pozwolić na dłuższe działanie złoża pomiędzy poszczególnymi płukaniem i daje większy margines bezpieczeństwa.

Właściwości i parametry złoża Greensand Plus:

Postać: czarne kuliste granulki

Gęstość właściwa: 1,36g/l

Ciężar wysyłkowy: 1,45g/l

Ciężar właściwy: około 2,4

Porowatość: około 0,45

Sito: 18x60 mesh

Faktyczny rozmiar: 0,30 do 0,35 mm

Współczynnik jednorodności: mniej niż 1,60

Odczyn wody: 6,2-8,5 pH

Przepływy w procesie ciągłym od 5 do 12 m³/h/m²

Osiągi:

Typ urządzenia	EKO-OPTIMO 120/FA
Średnia zdolność oksydacyjna (g Fe)	60
Przepływ nominalny (m ³ /h)	0,85
Przepływ maksymalny (m ³ /h)	1,3
Minimalna wydajność pompy potrzebna do dopłukania złoża (m ³ /h)	3,0
Spadek ciśnienia (bar)	0,3
Zużycie czystego KMnO ₄ na regenerację (g)	127
Wydajność pomiędzy regeneracjami dla wody z Fe 3 mg/l oraz Mn 0,3 mg/l (m ³)	15,8

Wymiary:

Typ urządzenia	EKO-OPTIMO 120/FA
Objętość zbiornika regeneranta (l)	20
Średnica zbiornika regeneranta (mm)	260
Wysokość zbiornika regeneranta (mm)	460
Wymiary zbiornika ciśnieniowego (cale)	13x44
Szerokość butli i zaworu steruj. (mm)	340
Głębokość butli i zaworu steruj. z przyłączem (mm)	390
Głębokość butli i zaworu steruj. z bypassem (mm)	490
Wysokość butli i zaworu steruj. (mm)	1320
Wysokość do przyłączy (mm)	1200

Specyfikacja:

Typ urządzenia	EKO-OPTIMO 120/FA
Ilość złoża (l)	42,45
Ciśnienie robocze min./maks. (bar)	1,7/8,6
Temperatura robocza min./maks. (°C)	2/38
Zasilanie elektryczne (V/Hz)	230V/12V/50Hz
Pobór mocy (W):	3
Przylącze hydrauliczne wlot/wylot	1" BSP GZ
Przylącze popłuczyn	3/4" BSP GZ

Gwarancja:

3 lata gwarancji na elektrykę

5 lat gwarancji na zbiornik ciśnieniowy

GRATISY:

- FILTR WSTĘPNY - OCHRONNY + WKŁAD
- DOSTAWA DO KLIENTA 0 zł.

FILTR WSTĘPNY

W celu ochrony głowicy sterującej i złoża przed różnymi zanieczyszczeniami mechanicznymi montuje się przed systemem zmiękczenia filtr wstępny –ochronny + test na twardość wody (by prawidłowo zaprogramować stację)

Filtr wstępny i odżelaziacz montuje się w pobliżu licznika wody. Wymagana jest możliwość podłączenia do kanalizacji lub kratki ściek. Do zmiękczacza otrzymają Państwo instrukcję oraz schemat montażu stacji. W razie problemów służymy pomocą i fachową poradą przy uruchomieniu urządzenia.

