

Link do produktu: <https://bluewater24.pl/profesjonalny-odzelaziacz-wody-greensand-plus-100fa-autotrol-28l-p-230.html>

**DARMOWA  
DOSTAWA**



## Profesjonalny odżelaziacz wody Greensand Plus 100/FA Autotrol 28l.

|              |                    |
|--------------|--------------------|
| Cena brutto  | <b>3 400,00 zł</b> |
| Cena netto   | <b>2 764,23 zł</b> |
| Dostępność   | <b>Dostępny</b>    |
| Czas wysyłki | <b>5 dni</b>       |
| Producent    | <b>GE Osmonics</b> |

### Opis produktu



**Autotrol**  
Pentair Water

### Profesjonalny odżelaziacz wody Greendand Plus 100/FA

Model: EKO-OPTIMO 100/FA

#### Wposażenie:

głowica automatyczna Autotrol Performa 268FA ze sterownikiem czasowym 742

zbiorniki ciśnieniowe z kompozytów 10x54" ( 28l. złoża)

zbiornik KMnO<sub>4</sub> z PE ( 20l.)



**Zastosowanie w aplikacjach takich jak:**

- domy jednorodzinne,
- kółtownie,
- pralnie,
- hotele,
- szpitale,
- procesy technologiczne,
- itp.

Odżelaziacz na złożu Greensand Plus usuwania żelazo, mangan, arsen, rad oraz siarkowodór. Dwutlenek manganu, który pokrywa powierzchnię złoża Greensand Plus działa jako katalizator w reakcji redoks żelaza i manganu. Krzemionkowy rdzeń złoża Greensand Plus pozwala na wykorzystanie jego właściwości filtracyjnych nawet w trudnych warunkach, jak: woda uboga w dwutlenek krzemu, substancje rozpuszczone, twardość.

Przy zastosowaniu złoża Greensand Plus można wyeliminować zasilanie glinianem. Greensand Plus jest bardziej wydajny od zwykłego złoża manganowego Greensand, gdy w grę wchodzi wysokie temperatury, czy też różnice ciśnień. Tolerancja na wyższe różnice ciśnień może pozwolić na dłuższe działanie złoża pomiędzy poszczególnymi płukaniem i daje większy margines bezpieczeństwa.

**GREENSAND<sup>plus</sup>™**



#### **Właściwości i parametry złoża Greensand Plus:**

Postać: czarne kuliste granulki

Gęstość właściwa: 1,36g/l

Ciężar wysyłkowy: 1,45g/l

Ciężar właściwy: około 2,4

Porowatość: około 0,45

Sito: 18x60 mesh

Faktyczny rozmiar: 0,30 do 0,35 mm

Współczynnik jednorodności: mniej niż 1,60

Odczyn wody: 6,2-8,5 pH

Przepływy w procesie ciągłym od 5 do 12 m<sup>3</sup>/h/m<sup>2</sup>.

Osiągi stacji:

| Typ urządzenia                                                                           | EKO-OPTIMO<br>100/FA |
|------------------------------------------------------------------------------------------|----------------------|
| Średnia zdolność oksydacyjna (g Fe)                                                      | 40                   |
| Przepływ nominalny (m <sup>3</sup> /h)                                                   | 0,5                  |
| Przepływ maksymalny (m <sup>3</sup> /h)                                                  | 0,7                  |
| Minimalna wydajność pompy potrzebna do dopłukania złoża (m <sup>3</sup> /h)              | 1,8                  |
| Spadek ciśnienia (bar)                                                                   | 0,2                  |
| Zużycie czystego KMnO <sub>4</sub> na regenerację (g)                                    | 85                   |
| Wydajność pomiędzy regeneracjami dla wody z Fe 3 mg/l oraz Mn 0,3 mg/l (m <sup>3</sup> ) | 10,5                 |

Wymiary stacji:

| Typ urządzenia                                     | EKO-OPTIMO<br>100/FA |
|----------------------------------------------------|----------------------|
| Objętość zbiornika regeneranta (l)                 | 20                   |
| Średnica zbiornika regeneranta (mm)                | 260                  |
| Wysokość zbiornika regeneranta (mm)                | 460                  |
| Wymiary zbiornika ciśnieniowego (cale)             | 10x54                |
| Szerokość butli i zaworu steruj. (mm)              | 260                  |
| Głębokość butli i zaworu steruj. z przyłączem (mm) | 390                  |
| Głębokość butli i zaworu steruj. z bypassem (mm)   | 490                  |
| Wysokość butli i zaworu steruj. (mm)               | 1570                 |
| Wysokość do przyłączy (mm)                         | 1445                 |

Specyfikacja techniczna:

| Typ urządzenia                      | EKO-OPTIMO<br>100/FA |
|-------------------------------------|----------------------|
| Ilość złoża (l)                     | 28,3                 |
| Ciśnienie robocze min./maks. (bar)  | 1,7/8,6              |
| Temperatura robocza min./maks. (°C) | 2/38                 |
| Zasilanie elektryczne (V/Hz)        | 230V/12V/50Hz        |
| Pobór mocy (W):                     | 3                    |
| Przyłącze hydrauliczne wlot/wylot   | 1" BSP GZ            |
| Przyłącze popłuczyn                 | 3/4" BSP GZ          |

## Gwarancja:

3 lata gwarancji na elektrykę

5 lat gwarancji na zbiornik ciśnieniowy

Urządzenie dostarczamy do klienta z filtrem wstępnym ochronnym



---

## FILTR WSTĘPNY

W celu ochrony głowicy sterującej i złoza przed różnymi zanieczyszczeniami mechanicznymi montuje się przed systemem zmiękczenia filtr

wstępny –ochronny + test na twardość wody (by prawidłowo zaprogramować stację)

Filtr wstępny i odżelaziacz montuje się w pobliżu licznika wody. Wymagana jest możliwość podłączenia do kanalizacji lub kratki ściek. Do zmiękczacza otrzymają Państwo instrukcję oraz schemat montażu stacji. W razie problemów służymy pomocą i fachową poradą przy uruchomieniu urządzenia.

